

轧钢设备 苏州阿尔太机械1 轧钢设备 知识

产品名称	轧钢设备 苏州阿尔太机械1 轧钢设备 知识
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

轧钢机的组成：

在轧钢车间按照轧钢生产工艺排列的加热、轧制、精整及辅助的机械统称轧钢机械。根据各种机械设备不同的用途，可以分为主要设备和辅助设备两大类。主要设备是使轧件在轧辊中实现塑性变形(即轧制工序)的机械，一般称为主机或主机列。辅助设备是用来完成其他辅助工序的机械，如加热设备中的推钢机、出钢机和精整设备中的剪切机、矫直机、卷取机等。轧钢机主机列通常由主电动机、主传动、工作机座三部分组成。

主电动机的型式主要根据轧机在工作中的调速需要而定。它包括:不需要调速的异步交流电动机;需要调速的直流电动机;用变频装置调速的交流电动机等。主电动机的容量主要根据轧机的生产率和用途可以在极广泛的范围内变动，从几十千瓦到几千千瓦不等。现代化的初轧机，轧钢设备，一台主电动机容A达2500-7000 kW，而某些精密箔带轧机，其主电动机容量只有10 kW左右。

主传动一般由减速机、人字齿轮座、主联轴器等传动装里组成，在主传动中是否采用飞轮，轧钢孔型设计，应当从轧机的作业方式和负荷图决定。

轧钢机的种类很多，根据生产能力、轧制品种和规格的不同，所采用的轧机也不一样。轧机的标称基本上可归纳成三类:开坯和型钢类型;板带类型;管材类型。

断裂原因：

断裂原因一、脆性断裂，此类轧辊断口形状较为平整，断口周围辊身表面较为齐整；二、韧性断裂，此类轧辊断口形状多呈"蘑菇头"状，断口附近的辊身均成粉碎状破碎。将二者比对发现，轧钢设备知识，此次断辊事故的断辊形式为韧性断裂。脆性断裂和韧性断裂都是因为轧辊应力超过芯部强度造成的。其

产生原因与轧辊本身残余应力，轧制时机械应力以及轧辊热应力有关，特别是当辊身的表面和芯部的温差大时更容易产生。这种温差可能由不良的辊冷却，冷却中断或在新的轧制周期开始时轧辊表面过热引起。轧辊的这种表面和芯部间的巨大温差引起较大的热应力，当较大的热应力，机械应力以及轧辊的残余应力超过轧辊的芯部强度时引起断辊。例如，轧辊表面和芯部间的温差在70℃时轧辊会增加100MPa的纵向热应力，轧钢设备介绍，温差越大，增加的热应力越大。与产生脆性断口的轧辊相比较，产生韧性断口的轧辊的芯部材料韧性更好，更不容易出现断裂。

辊身形状轧辊有不同的分类方法:

按辊身形状分为圆柱形和非圆柱形，前者主要用于板材、带材、型材和线材生圆辊产，后者主要用于管材生产。是否接触轧件按是否接触轧件分为工作轧辊和支承辊。直接接触轧件的轧辊称工作轧辊；为增加工作轧辊的刚度和强度而置于工作轧辊背面或侧面又不直接接触轧件的轧辊称支承辊。使用机架按使用机架分为初轧辊、粗轧辊、中间轧辊和精轧辊。按轧材的品种分为板带轧辊、轨梁轧辊、线材轧辊和管材轧辊等。还可按轧制时轧件的状态分为热轧辊和冷轧辊。

轧钢设备-苏州阿尔太机械1-轧钢设备 知识由苏州阿尔太机械有限责任公司提供。苏州阿尔太机械有限责任公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！