

阳极氧化加工 常州阳极氧化 启程精密

产品名称	阳极氧化加工 常州阳极氧化 启程精密
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

铝型材阳极氧化、电泳水洗的技术

在铝型材阳极氧化(含电泳)等表面处理车间，各种(电)化学反应都是在(电)化学反应槽中进行，而水洗过程从原理上讲并非十分复杂，硬质氧化，因此现场管理往往十分注意各反应槽的管理与维护工作，而忽略了水洗的重要性。经验表明在表面处理车间的工艺管理中，(电)化学反应液的维护与管理固然十分重要，但水洗过程不充分同样也是导致表面处理品质不良以及表面处理生产线难以稳定生产的一个主要原因。实际上水洗过程具有举足轻重的作用。

东台启程精密电子技术有限公司主要致力于铝制品表面阳极氧化处理，阳极氧化加工，涉及的到的加工工艺有，普通阳极氧化、硬质阳极氧化、压铸件阳极氧化等，欢迎来电咨询！

常用的硬质阳极氧化工艺和方法

铝阳极氧化及铝合金硬质阳极氧化后，硬质阳极氧化，可获得的阳极氧化膜层具有以下特点：

- 1、抗热：硬质阳极氧化膜的熔点可达2050℃，常州阳极氧化，是的耐热材料。
- 2、绝缘：硬质阳极氧化膜的电阻率极大，它的击穿电压大于200V。
- 3、耐蚀：在大气中具有较高的抗蚀能力，在大于3%NaCl盐雾中，能经数千小时不腐蚀。
- 4、结合能力：阳极氧化膜层与基体具有牢固的结合力。

铝件加工后阳极氧化工艺技术

1. 夹具的设计与制作

夹具的特点：铝件加工后阳极氧化用的夹具与电镀用的挂具是截然不同的，若采用电镀用类似挂勾的挂具作阳极化夹具是不适宜的，因为阳极氧化时夹具与工件表面都会很快生成氧化膜，在此过程中夹具与工件稍有松动即会变更触点位置，阻碍电流流通，为此，必须采用具有弹性的夹具夹紧工件。只有这样才能使阳极氧化过程正常进行。

阳极氧化加工-常州阳极氧化-启程精密(查看)由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。启程精密电子——您可信赖的朋友，公司地址：东台市安丰镇财富大道8号，联系人：刘恩庭。