

室以及一个非混合池室。个室为能量扩散室，通过控制能量扩散和使用流量可变的水泵，控制污泥回流来优化絮凝反应。聚合物和回流污泥注入絮凝反应池可增强水的絮凝，污泥的回流可充分发挥其絮凝作用，减少药剂的投加量，从而节约运行成本。*二个室为非混合室，产生能够快速沉淀的较大的、均匀的矾花〔3〕。

沉淀-浓缩池将原水沉淀与污泥浓缩两个功能集于一体，采用斜管分离器将矾花与水分离，逆向流将水与污泥分离，沉积在池子底部的污泥借助于配有刮泥机系统的尖桩搅拌器加速浓缩。

(2)D型滤池。D型滤池是一种全新的重力式滤池，具有比表面积大，过滤阻力小的优点。微小直径的滤料，较大程度增大了滤料的比表面积和表面自由能，增加了水中的杂质和颗粒与滤料的接触机会和滤料的吸附能力，从而提高了过滤效率。滤池运行时，滤层孔隙率沿水流方向逐渐缩小，纤维密度增大，实现了理想的深层过滤，增加了滤层的截污容量。清洗时滤料恢复自由状态，即可对滤料进行气、水混合擦洗，有效恢复滤料的过滤性能。

(3)全自动加药系统。工程共投加4种药剂，聚合化铝(PAC)、高分子聚合物(PAM)、硫酸和二氧化氯。聚合化铝和高分子聚合物是重要的混凝剂和絮凝剂，硫酸调节最终出水pH，二氧化氯用来杀灭废水中的病毒、细菌、原生生物和藻类等。整个加药系统根据出水水质采用全自动投加方式，既节省人力又可以合理控制加药量。