

一天二十吨动植物油脂生产废水处理设备

产品名称	一天二十吨动植物油脂生产废水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

一天二十吨动植物油脂生产废水处理设备

一、含油废水处理主要设备

1、平流式隔油池

1) 概述

废水中油珠的直径大于150 μ m时，宜采用平流式隔油池。典型的平流式隔油池与平流式沉淀池在构造上基本相同。废水从池子的一端流入池子，以较低的水平流速流经池子，流动过程中，密度小于水的油粒上升到水面，密度大于水的颗粒杂质沉于池底，水从池子的另一端流出。在隔油池的出水端设置集油管。集油管一般用直径200~300的钢管制成，沿长度在管壁的一侧开弧宽为60°或90°的槽口。集油管可以绕轴线转动。排油时将集油管的开槽方向转向水平面以下以收集浮油，并将浮油导出池外。为了能及时排油及排除底泥，对于大型隔油池，还应设置刮油刮泥机。刮油刮泥机的刮板移动速度应与池中流速相近，以减少对水流的影响。收集在排泥斗中的污泥由设在池底的排泥管借助静水压力排走。隔油池的池底构造与沉淀池相同。

平流式隔油池的特点是构造简单、便于运行管理、油水分离效果稳定。平流式隔油池可以去除的较小油滴直径为100~150 μ m，相应的上升速度不 \leq 0.9mm/s。平流式隔油池的设计与平流式沉淀池基本相似，按停留时间设计时，一般采用2h。

二、主要工艺参数

隔油池应不少于2格，每格应能单独工作。

表面负荷设计时，一般采用 $1.2\text{m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$ 。

废水在池内的停留时间宜为 $1.5 \sim 2\text{h}$ 。

废水在池内的水平流速宜为 $2 \sim 5\text{mm/s}$ 。

单格池宽不宜大于 6m (以取 4.5m 为多)；当采用人工清除浮油时，每格宽度不宜**过 3m ；长宽比不宜小于 4 。

为了保证较好的水力条件，有效水深不宜大于 2.2m ，一般采用 $1.5 \sim 2\text{m}$ ，池**高宜为 $0.3 \sim 0.5\text{m}$ ，有效水深与隔油池有效长度之比一般采取 $1/10$ 左右。

隔油池进水间及出口处应设置集油管，水型隔油池可安装集油杯。

隔油池水面上的油层高度不宜大于 0.25m 。

池内宜设刮油、刮泥机，刮板移动速度不宜大于 2m/min 。

排泥管直径不宜小于 200mm ，管端可接压力水进行冲洗。隔油池盖板宜采用阻燃材料制成。为了排泥顺畅，排泥管的直径不宜小于 200 ，坡度大于或等于 1% ，并且在排泥管的起始端应设置压力水冲洗设施。刮油刮泥机的刮板移动速度一般不大于 50mm/s ，以免搅动造成紊流，影响油水分离处理效果，进水含油量为 $300 \sim 1000\text{mg/L}$ ，出水含油量约为 100mg/L 。

在平流式隔油池中加斜板成组合式隔油池，则处理效果为：进水含油量为 600mg/L ，出水含油量为 50mg/L 。

2、斜板隔油池

1) 概述

在平流式或竖流式沉淀池中，设置斜板(管)使单位池积中沉淀面积增加，提高了沉淀效率；由于颗粒沉降距离缩小，使沉淀时间大大缩短，沉淀池体积减小。斜板式隔油池可分离油滴的较小直径约为 $60\mu\text{m}$ ，相应的上升速度约为 0.2mm/s 。含油废水在斜板式隔油池中的停留时间一般不大于 30min ，为平流式隔油池的 $1/4 \sim 1/2$ 。斜板隔油池设置气水搅动设施，对板体进行清污是十分必要的。一般先用空气吹扫，风压不于 0.025MPa ，再用水冲，水压不小于 0.2MPa 。处理效果：进水含油量小于 400mg/L ，出水含油量为 50mg/L 。