

杭州化工废水厌氧污泥 浪迅I颗粒化高

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 杭州化工废水厌氧污泥 浪迅I颗粒化高 |
| 公司名称 | 安徽浪迅环保科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省宣城市宁国市万家乡和隆路21号经济发展中心大楼 |
| 联系电话 | 13586084073 13586084073 |

产品详情

研究厌氧颗粒污泥菌1种的培育及产业化生产，解决废水处理领域高1效厌氧1来源不足困难，为第3代厌氧反应器在我国的推广与应用创造良好的环境.采用水力条件更有利于颗粒污泥的形成的IC反应器，用厌氧消化污泥作为接种物，用柠檬酸废水培育出颗粒污泥菌1种.通过3个月的培育，化工废水厌氧污泥，IC厌氧反应器负荷达到20 kg/(m³ · d)以上，达到了IC反应器的佳运行负荷，并成功地在1 700 m³IC。

微生物的生长需要一定量的营养物和微量元素，添加营养物的数量及微量元素的种类要依据组成细胞的化学成分而定。UASB反应器中，细菌1种类可能有产酸菌、酸分解菌、产甲1烷菌等几种。不论在哪几种微生物，C、N、P都是微生物生长所不可缺少的。一般说来，对于未酸化的废水，C N P=1 30 5 1;而对于基本上完全酸化的废水C N P =1000 5 1~330 5 1。对于部分酸化的废水，可视具体情况根据上述数据参考而定。

向其中加入阳离子聚丙1烯酰胺，由于阳离子聚丙1烯酰胺的量较少，可以先对其进行稀释后再加入厌氧反应器中，再水力循环搅拌均匀。然后向其中加入COD值约为1300 1700mg/L的有机废水，控制反应器内的温度及PH值，逐渐提高污水的有机负荷，减少水力停留时间至10 20h，终使COD值稳定在约为13000 17000mg/L，当COD去除率稳定在80 95%时，说明恢复污泥的活性成功。

浪迅I颗粒化高由安徽浪迅环保科技有限公司提供。安徽浪迅环保科技有限公司是安徽宣城,水处理化学品的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在安徽浪迅领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创安徽浪迅更加美好的未来。