

东莞塑料挤出造粒机 塑料挤出造粒机 成泰切粒机

产品名称	东莞塑料挤出造粒机 塑料挤出造粒机 成泰切粒机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

产品详情

塑胶造粒机的工作原理可以概括为以下几个步骤：

输送和破碎：将待处理的废旧塑胶材料通过输送装置送入破碎机中，将其破碎成小块或片状。

加热和熔融：破碎后的塑胶材料被送入塑化装置中，通过加热和摩擦作用，使其软化和熔融。

塑化和挤出：熔融的塑胶材料被送入挤出机中，佛山塑料挤出造粒机，通过螺杆的推进和剪切力的作用，使其进一步塑化，终通过模具挤出，形成一定形状和尺寸的塑胶颗粒。

冷却和分离：挤出的塑胶颗粒被送入冷却装置中，经过水冷或风冷等冷却处理，使其定型。

之后，通过分离装置将冷却后的塑胶颗粒与废气、废水和废渣等分离，得到纯净的塑胶颗粒。

单螺杆造粒机是很基本的塑料造粒设备之一，其结构简单，东莞塑料挤出造粒机，成本低，塑料挤出造粒机，适合于加工PC、ABS等高分子量热塑性塑料，易于维护，但当加工过程中的物料含有异物时，会造成堵塞。

单螺杆造粒机的中心部分是螺杆机头，潮州塑料挤出造粒机，螺杆运转时可以不断推动塑料熔体向前挤压，经过切割成颗粒状。与其它造粒机不同的是，单螺杆造粒机可以需要用液压缸调节合适的压力、温度和时间等参数，来实现更加精细的仿蒸加工。

加工过程中，刮板式造粒机的优点是生产产品质量稳定，没出现回流现象，并且还可以通过调整速度、刮板距离，来控制粒度、粘度、温度和进料量等参数。

相比于单螺杆造粒机，双螺杆造粒机在生产中具有更高的效率和更稳定的品质，其中心部分是双螺杆机头和双辊机头，且其机头位于挤出机侧面。

双螺杆造粒机结构比较复杂，可以同时处理多种不同类型的材料，容积较大，进料时不必担心受到异物的影响。同时，双螺杆造粒机可以调整螺杆的运行，来满足不同要求的硬度和耐磨性。

东莞塑料挤出造粒机-塑料挤出造粒机-成泰切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市成泰自动化科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为造粒机具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!