

巨泰机床质量可靠 多轴数控钻床品牌厂家 山东多轴数控钻床

产品名称	巨泰机床质量可靠 多轴数控钻床品牌厂家 山东多轴数控钻床
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

机床不但可以承担钻削、镗削，多轴数控钻床多少钱一台，而且还可以进行滚压加工，钻削时采用内排屑法。深孔钻镗床是深孔钻镗床的一种产品类型，T代表镗床，21代表这种深孔钻镗床既可以钻孔，也可以镗孔，50代表这种深孔钻镗床可以镗孔的直径是500mm.根据工件的长短，该产品选用两种加工工件艺：短工件采用授油器授油并液压顶紧；长工件采用由镗杆尾部，四爪卡盘夹紧。

本系列深孔镗床根据工件情况，可选择下列几种工作形式：

- 1、工件旋转、刀具旋转和往复进给运动；
- 2、工件旋转、刀具不旋转只作往复进给运动；
- 3、工件不旋转、刀具旋转和往复进给运动。

深孔钻镗床如何选购多轴钻床的钻头

注意深孔钻镗床钻头的材质:印制板钻孔用钻头一般都接纳硬质合金，因为环氧玻璃布复铜箔板对刀具的磨损出格快。切削，其终目的是降低单个工件的成本，从而降低单件生产成本，以达到较好的经济效益。根据前面列举的公式，要想使一定时间内的产量，必须使各个因子都变大。当然我们还可以通过延长切削液的使用寿命，减少切削液的换液次数来增加有效生产时间。切削是一个系统的工程，整个切削过程的费用包括切削液初装和补充费用(15%~20%)，切削液维护费用(8%~15%)，排放费用(15%~25%)，刀

具费用(40%~50%)，其他费用(10%)等。要想实现切削的低成本，就必须根据整个费用的权重，权衡利弊。的切削液，多轴数控钻床报价，不仅可以降低切削液的维护费用，废液排放费用，更能降低刀具费用，提高切削速度，其中尤其以提高切削速度带来的效益为明显。以上这些成本都是可以计算的。若以提高10%的生产效率来计算，其他条件不变的情况下，山东多轴数控钻床，可以直接导致固定资产折旧，人工费用等摊到每个工件的成本降低10%，其产生的效益是相当明显的。

德州市巨泰机床制造有限公司是生产深孔钻镗床的厂家。

本厂拥有大型机械加工设备9000mm龙门刨床、4000mm龙门刨床、1140×8000mm车床、数控镗床、大型数显断面铣、大型滚齿轮、机械加工中心等各类型磨床、车床、钻床、铣床，八十余台。主导产品有：普通类——深孔钻镗床、深孔镗床、深孔珩磨机、钻孔时采用内排屑方式（BTA）方式，即授油器供油，通过切削区，把切屑由钻杆内部排向床身后部的排屑斗。

巨泰机床质量可靠-多轴数控钻床品牌厂家-山东多轴数控钻床由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司是一家从事“深孔加工刀具,辅具有：标准深孔钻头,深孔镗头,滚压头,镗”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“巨泰”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使巨泰机床在镗床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！