

烟台直缝焊风管 宏宾铁业风管加工 直缝焊风管

产品名称	烟台直缝焊风管 宏宾铁业风管加工 直缝焊风管
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

风管安装的几种质量通病

通病1：砖结构风道与金属风管连接处未设预埋件或密封缝隙过大或连接处不严密。

规范要求：风管与砖、混凝土风道的连接接口，应顺着气流方向插入，并应采取密封措施，风管穿出屋面处应设有防雨装置；

后果：

无法进行砖、结构风道与金属风道的连接，形成系统漏风量过大，造成能源的损失。

措施：

在施工中必须按要求在砖、结构风道与金属风道连接处设置预埋件，或要求土建单位配合进行堵封，确保连接严密。

管道的必需品——螺旋管生产工艺

1. 将镀锌板用激光开料机进行开料，然后将已经开好料的镀锌板堆放在一起，卷成一个圆。
2. 设定好螺旋管的参数，启动卷圆按钮，机器一边卷圆，直缝焊风管大批量生产，工人一边留意着，一块镀锌板就这样变成了带有螺纹的管道。
3. 螺旋管初步已经成型，根据客户的意愿，我们将螺旋管切割成客户所需的产品长度。
4. 这，是后一步，产品的美观程度就在此体现了，直缝焊风管价格，把凹凸不平的产品打磨致光滑的表面。

风管加工

风管材质及板材厚度：为保障风管系统的洁净度，室内空调、排烟、一般排气风管材料均采用无锌花去油钢板，直缝焊风管供应商，双面镀锌层重量不低于180g/m²。风管选用的镀锌钢板厚度符合规范规定，烟台直缝焊风管，法兰下料调直后放在冲床上冲击铆钉孔及螺栓孔。洁净空调、排烟、一般排气系统螺栓、铆钉孔中心距不超过100mm。

风管连接形式：本项目洁净空调风管采用角钢法兰与共板法兰共存连接方式，洁净风管边大于1000mm时采取角钢法兰的连接形式，风管边小于1000mm时，采取共板法兰的连接方式，排烟风管采用镀锌角钢法兰的连接形式。

烟台直缝焊风管-宏宾铁业风管加工-直缝焊风管价格由高密市宏宾铁业有限公司提供。高密市宏宾铁业有限公司是从事“风管加工,风道加工,白铁加工,通风管道加工,螺旋风管,镀锌板”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：栾经理。同时本公司还是从事共板法兰风管，风管共板法兰，排烟共板法兰风管的厂家，欢迎来电咨询。