

弧齿锥齿轮铣刀盘磨床 湖北武机

产品名称	弧齿锥齿轮铣刀盘磨床 湖北武机
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

产品详情

工具磨床制造业的历史，在机床行业中甚为年轻。在磨床生产的一百多年的历史中，过去对工具磨床的生产一直不够重视，一台万1能工具磨床于1889年首先由美国辛辛那提公司制成，随后，美国诺顿公司于1890年试制成功了万1能工具磨床，但当时都是采用齿轮皮带传动，结构简单，效率很低。在近三十年来，随着工业的发展和科学技术的进步，才使工具磨床的生产有了较快的发展，不但出现了半自动、全自动工具磨床，而且数控工具磨床也开始应用。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

五轴数控工具磨床的现状来看，国内数控工具磨床还处在初级模仿阶段，属于中的数控工具磨床不多，成熟的产品几乎没有。国外的五轴数控工具磨床相对成熟，其精度、速度和刚性都比较高，功能比较齐全，代表了当今数控工具磨床的发展趋势。

五轴数控工具磨床启动前润滑机床各部位，检查机械传动是否正常，开关按钮是否可靠，确保砂轮完好无破损。以点动方式启动砂轮到正常加工速度，空转五分钟。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

数控工具磨床系统基本功能

采用数控工具磨床进行改造后，该系统具有如下三种基本功能。

通用数控系统功能 系统保留了原通用数控系统的基本功能，如16轴数控9轴联动的轴控制功能，程序校验功能，MDI功能，直线、圆弧、螺旋线插补功能，M、S、T功能，故障诊断显示功能，内嵌式PLC功能等。

自动数控编程功能 该系统的较大特点就是在标准通用数控系统的基础上，弧齿锥齿轮铣刀盘磨床，集成了刀具磨削加工编程软件，直接在CNC系统上以图形菜单方式输入被磨刀具的结构尺寸与加工工艺，即可自动编程和加工，实现了编程加工一体化。

刀具测量和自动对刀功能 在本系统将刀具测量功能集成在数控系统中。在刀具数控磨削加工中，自动对刀解决了手工对刀繁琐、精度差的问题

弧齿锥齿轮铣刀盘磨床-湖北武机(推荐商家)由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司是从事“工具磨床,拉刀磨床,滚刀刃磨床,锯片刃磨床,弧齿锥齿轮铣刀盘”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：曾总。