

# 侧贴加工怎么用 诺泰盈电子 鸡西侧贴加工

产品名称	侧贴加工怎么用 诺泰盈电子 鸡西侧贴加工
公司名称	苏州工业园区诺泰盈电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区东富路8号东景工业坊4号厂房
联系电话	18626298608

## 产品详情

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

### 模切精度不高

(1) 操作过程中纸板变形或伸张，造成“套印”不准，从而影响模切精度。应选用合适的纸张，减少材料本身缺陷对模切精度的影响。

(2) 操作人员操作失误而造成精度不够，或由于模切版本身精度不高而造成模切精度达不到要求。此时应该对操作人员进行培训、提高生产管理要求，或重新制作模切版。

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

### 模切加工起毛起尘解决方案

#### 1.1 模切起毛、起尘

问题原因：在模切加工时，经常会出现模切加工产品切边不光洁、起毛的现象，侧贴加工怎么用，特别是离压痕线较近的一些切边处情况更为严重。这是由于在模切合压时，鸡西侧贴加工，模切版上的胶条、压痕钢线对纸张产生了拉力，纸张在未被完全切穿时就被产生的拉力拉断，出现了毛边。

### 模切加工起毛起尘解决方案

对纤维较差或较粗的纸张应选用直纹刀，纤维质量较好的纸张可选用横纹刀，侧贴加工供应，以提高模切加工刀的使用寿命。东莞市山美电子有限公司

其次，还可以在离压痕钢线较近的模切刀处贴

60°的拱形胶条，减小模切加工合压时此处的压痕钢线对纸张产生的拉力。如模切定量为300g/m<sup>2</sup>的纸张时通常选用0.4mm×1.3mm、23.4mm

高的压痕钢线，如遇此故障则可以改用0.4mm×1.2mm、23.3mm高的尖头压痕钢线，侧贴加工好不好，这样一来，减小了模切合压时对纸张的拉力，模切起毛问题基本可以得到解决。

侧贴加工怎么用-诺泰盈电子(在线咨询)-鸡西侧贴加工由苏州工业园区诺泰盈电子有限公司提供。苏州工业园区诺泰盈电子有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。诺泰盈电子——您值得信赖的朋友，公司地址：苏州工业园区东富路8号东景工业坊4号厂房，联系人：李小姐。同时本公司还是从事pet模切，pet分切，pet分切厂家的厂家，欢迎来电咨询。