

# 淄博卡盘旋转式环缝焊接机 海瑞焊割设备

产品名称	淄博卡盘旋转式环缝焊接机 海瑞焊割设备
公司名称	无锡海瑞焊割设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲工业园
联系电话	18861155827 18861155827

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡海瑞焊割设备制造有限公司

卡盘旋转结构，包括顶出气缸，顶出气缸下端设置有由传动机构驱动的中空主轴组件，卡盘旋转式环缝焊接机厂家，中空主轴组件转轴的下端固定连接卡盘，顶出气缸的气缸拉杆依次穿过所述中空主轴组件和卡盘后连接位于卡盘内的压板，气缸拉杆的下端穿过所述压板后由圆螺母固定，压板上方的气缸拉杆周侧安装有轴承座和双向推力球轴承，卡盘左、右两端安装有卡扣，所述卡扣与所述压板之间放置有甩干网。

在车削批量较大的工件时，为了提高工件在加工时的定位精度和节约工件安装时的辅助时间，可利用软爪卡盘。为了根据实际需要随时改变爪面圆弧直径与形状，把三爪卡盘淬火的卡爪，改换为低碳钢、铜或铝合金卡爪。如卡盘爪是两体的，可把爪部换成软金属；如卡爪是一体的，卡盘旋转式环缝焊接机报价，可在卡爪上固定一个软金属块。软爪卡盘的卡爪加工后，可以提高工件的定位精度，如是新三爪卡盘，工件安装后的定位精度小于mm。

卡盘 机床用手动自定心卡盘按其 与机床主轴端部的连接式分为短圆柱和短圆锥卡盘。

短圆柱一般通过过渡盘连接；短圆锥卡盘可与机床主轴端部直接连接，短圆锥卡盘连接又分为A1、A2、C、D四种连接形式。A2型因为与机床主轴端部分外圈螺纹连接，淄博卡盘旋转式环缝焊接机，所以强度较A1好，但因卡盘内部结构的限制，除小部分可选用外，大部分只能选用A1型可与机床主轴端部的内圈螺纺纹连接。C型与机床主轴端部连接采用插销螺栓固紧，它属于快换卡盘的一种，可快速装卸。D型与机床主轴端部边接采用拉杆，由主轴端部凸轮销紧，它属于快换卡盘的另一种。

淄博卡盘旋转式环缝焊接机-海瑞焊割设备(推荐商家)由无锡海瑞焊割设备制造有限公司提供。无锡海瑞焊割设备制造有限公司是从事“无锡数控等离子切割机,H型钢龙门式焊接机厂家”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：丁经理。