

毛衫厂质量好推荐派多利亚

产品名称	毛衫厂质量好推荐派多利亚
公司名称	东莞市派多利亚服装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区宏远沿河东三路128号金丰商业街B6-407房
联系电话	暂无

产品详情

毛衫厂质量好推荐派多利亚 www.xlqfz.com/products_content-642282.html 有色带子的加工，由先染后织的传统工艺，发展到先织后染，先织后漂，整烫后处理连续化，织带技术进入机械化针织毛衣大生产的行列。80年代初，行业引进瑞士、意大利、联邦德国高速无梭织带机，整烫联合机，包缠线机，整经机等，织带技术迈入新的发展阶段。纱线经络筒、卷纬形成纬线管后，插在编织机的固定齿座上，纬纱管沿8字形轨道回转移动，以牵引纱线相互交叉编织。通常锭数为偶数，织成带子为管状，锭数为奇数，织成的带子为扁片状。锭织工艺旧中国就开始应用，锭数因设备不同，一般为9~100锭不等，编织的基本工艺流程为：漂染—卷纬—织造—落机开剪—包装。1960年开始，对编织机进行多次技术革新，主要有桃板直径放大，安装断橡筋自动停车装置，铁锭改为尼龙锭子。这些设备上的改进，使车速提高到160~190转/分，看台率增加一倍，产品质量大为提高。东莞市派多利亚服装有限公司(www.xlqfz.com)是一家面向世界各国提供毛织产品的大型工厂。目前已拥有厂房面积50000平方米，引进了大型的机器设备与科学的管理方法。本公司设有办房:织机、缝挑、外发、后整、织机部有3, 5, 7, 9, 12g横机800多台、stoll斯托尔.shima seiki 岛精/司马电脑横机150台，缝挑部有缝盘机456台，各生产部门配套设施齐备，所有各类各款毛衫均可自行设计、生产与控制，确保质量、数量、货期，设计及时、生产迅速、价格更合理，年出货量可达1000万件. 东莞毛衫厂：www.xlqfz.com/products-88620-0-0.html 毛衫厂质量好推荐派多利亚 推荐产品：东莞废铁回收：www.dgwf168.com 二手流水线：www.yli101.com