

定做16-20焊管成套生产线

产品名称	定做16-20焊管成套生产线
公司名称	临沂市三英机电设备厂
价格	.00/套
规格参数	
公司地址	河东区九曲街道办事处沭埠岭村
联系电话	8386533 13953958603 13954435528

产品详情

是否提供加工定制：	是	型号：	16-20
品牌：	三英	作用原理：	逆变
作用对象：	金属	电流：	交流
适用材质：	钢材铝材铜材	规格：	16-20
用途：	焊管生产		

fj16/20焊管生产线

高频直缝焊管生产线简介

一、生产线主要技术性能

1. 该生产线是生产直径 7— 25mm，壁厚0.2—1.0mm高频直缝焊管及相应的方管.异型管的专用设备。设备组成从上料至切断落料止，制管速度随着制管规格的变化作相应的调整。

2. 原材料

适用带钢材质为普碳钢q195.q235.q16mn等热轧或冷轧带钢卷（符合gb700-88或gb1591-88）

进料宽度：20—90mm

带钢厚度：0.2—1.0mm（符合gb708-88）

制管范围

直径： 7— 25mm (0.05mm以内) 壁厚：0.3—1.0mm

机组生产方式：连续式焊接方式：高频感应焊.高频功率60kw制管速度：20—120m/min (配电脑锯) 生产线用电总功率：约100kw

二．产线工艺流程

原料 (带钢卷) -上料-剪切对焊 (手工焊) -卧式卷料-喂入成型-高频焊接-去外毛刺-冷却水套-定径矫直-飞锯切断-落料 (人工堆垛包扎) -检验-入库

是焊管生产线上的重要设备，它是在高速行进中自动精度定尺锯切各种形状的管材，由于采用了快速高精度的std控制系统和机械系统，定尺同步性能好，机械传动可靠，所以本机具有快速性能好，精度高的特点。