

模箱水泥基匀质保温板生产线 无机塑化微孔板设备

产品名称	模箱水泥基匀质保温板生产线 无机塑化微孔板设备
公司名称	廊坊聪旭节能科技有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:聪旭 产地:河北廊坊
公司地址	大城县聪旭节能
联系电话	13784775520 13784775520

产品详情

模箱水泥基匀质保温板生产线 无机塑化微孔板设备

廊坊聪旭节能科技有限公司模箱自动运转系统，数百套模箱平稳运行，且要准确的停在的位置，导轨的校平就尤为重要，这项工作需要用到精度高的激光镭射水平仪器，同时也离不开液压控制技术的配合，以及电机的变频技术。

匀质板设备成型工艺主要生产工序包括，砂浆搅拌、砂浆铺覆、复合玻璃纤维布、辊压、铺聚苯板、砂浆铺覆、复合玻璃纤维布、辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。

模箱压制匀质聚苯颗粒保温系统采用工厂规模成型抹灰工艺，材料和易性好，易操作，施工效率高，材料成型后整体性能好。避免了板材保温、接缝易开裂的弊病，且在各种转角处无需裁板做处理，施工工艺简单。

水泥基匀质聚苯板设备生产流程能够分成预聚氨酯发泡、熟成和模压成型三个环节，在其中以预聚氨酯发泡和模压成型为主导。成形加工工艺原料计量检定---模贝提前准备---喷脱膜剂---料将拌和进到液压升降平台的模贝车---消息推送到养护室---干固保养---出模---激光切割---保养---检测进库---原厂。成型工艺主要生产工序包括，砂浆搅拌、砂浆铺覆、复合玻璃纤维布、辊压、铺聚苯板、砂浆铺覆、复合玻

玻璃纤维布、辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤

模箱水泥基匀质保温板生产线 无机塑化微孔板设备