

# 门型埋弧自动焊

产品名称	门型埋弧自动焊
公司名称	无锡广浩机械科技有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	无锡江苏省无锡市惠山区阳山镇
联系电话	0510-83958281 13812286898

## 产品详情

产品介绍mz-1000 × 2门型焊机是用于h型钢焊接的专用设备。h型钢放置在特制的托料架上（供方提供图纸），两台埋弧焊机放在龙门架上由两台超低速减速机做驱动，在钢轨上匀速前进对h型钢进行船型位置焊接。驱动电机采用交流变频器控制，速度稳定，数字显示，可靠性好。并设有机械跟踪导弧机构，自动纠偏，确保焊枪准确对准焊缝，其焊接头为双向来回式焊接头，节约焊接时间，提高工作效率，埋弧焊电源设置在龙门架上随车移动，使焊机控制电缆线短，从而反馈性能好，响应速度快，压降小，焊接电流准确稳定。焊接控制与台车控制一体化联动控制，操作方便可靠。性能参数主要技术参数 宽度：160-800mm 高度：200-1500mm 轨长：18000mm 轨距：4000mm 焊接位置：船形焊 焊接速度：250-1000 mm/min 空程速度：> 3000 mm/min 适用焊丝尺寸：3.2-5mm 焊剂回收机：100kg × 2 埋弧焊机 63 kva \* 2 三相交流变频 2.2 kw 驱动电机 0.75 kw \* 2 焊臂升降电机 0.75 kw \* 2 焊剂回收机 3 kw \* 2 电源：ac 380v 50hz 3相 驱动：双边 总机功率：9.7kw + 63kva × 2 使用及维护 a：整机使用说明书（包括电气原理图） b：变频器使用说明书、焊剂回收机使用说明书、埋弧焊机使用说明书。 c：发货清单 d：设备整机合格证 e：整机基础图，用户自制品图纸 交易说明 支付方式：现金、支票或者承兑 运输方式：货车 交货地点：江苏无锡 其他说明 用户自制品及自备件 龙门焊基础预埋件（供方提供图纸），托料架（供方提供图纸），挂线架（供方提供图纸），24kg铁轨4根（约36米）四季用柴机油5kg，电缆线，焊丝、焊剂。