TPV美国埃克森美孚系列型号及特性用途介绍 美国埃克森美孚TPV代理商

产品名称	TPV美国埃克森美孚系列型号及特性用途介绍 美国埃克森美孚TPV代理商
公司名称	苏州嘉力源国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:美国埃克森美孚 TPV弹性体:美国埃克森美孚代理商 特性:轮子、蜂鸣器、管件、皮带等接头的软质 部件
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城13栋7号 (注册地址)
联系电话	19851216281 19851216281

产品详情

TPV美国埃克森美孚系列型号及特性用途介绍 美国埃克森美孚TPV代理商

TPV美国塞拉尼斯系列型号介绍:

现货代理供应TPV美国塞拉尼斯101-87

现货代理供应TPV美国塞拉尼斯101-64

现货代理供应TPV美国塞拉尼斯101-73

现货代理供应TPV美国塞拉尼斯101-55

现货代理供应TPV美国塞拉尼斯201-64

现货代理供应TPV美国塞拉尼斯201-55

现货代理供应TPV美国塞拉尼斯101-80

现货代理供应TPV美国塞拉尼斯201-80

现货代理供应TPV美国塞拉尼斯201-73

现货代理供应TPV美国塞拉尼斯201-87 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯111-35 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯111-45 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯121-65M300 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯103-50 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯121-75M100 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯8271-65 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯103-40 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯121-80M300 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯121-87 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯251-80W232 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯8211-55 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯8211-55B100 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯121-50M100 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯121-55 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯123-52W242 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯171-64 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯221-87 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯521-70 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯591-65 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯591-73 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯60ANS200 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯8191-60B500 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯8221-60 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯8221-73 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯8271-55B100 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯8291-60B500 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯8291-85PA 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯8451-87W232 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯9101-80E 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯RC8001 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯101-87 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯101-73 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯101-55 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯201-55 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯201-64 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯201-64 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯201-80 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯101-80 现货代理供应TPV美国塞拉尼斯101-80

TPV塑料应用:

- 一、汽车工业
- 1、汽车密封条、密封件系列:
- 2、汽车防尘罩、挡泥板、通风管、缓冲器、波纹管、进气管等;
- 3、汽车高压点火线。可耐30-40KV电压,可满足UL94 V0阻燃要求;
- 二、消费用品
- 1、手动工具、电动工具、除草机等园艺设备的零部件;

4、	化妆品、饮料、食品、卫浴用品、医疗用具等产品的各类包装;
5、	各种轮子、蜂鸣器、管件、皮带等接头的软质部件。
6、	针塞、瓶塞、吸管、套管等软胶件;
7、	电筒外壳、儿童玩具、玩具轮胎、高尔夫袋、各类握把等。
=	、电子电器
1、	各种耳机线外皮,耳机线接头;
2、	矿山电缆、数控同轴电缆、普通及高档电线电缆绝缘层及护套;
3、	电源插座、插头与护套等;
4、	电池、无线电话机外壳及电子变压器外壳护套;
5、	船舶、矿山、钻井平台、核电站及其它设施的电力电缆线的绝缘层及护套。
加	、交通器材
1、	道路、桥梁伸缩缝;

2、家用电器上使用的垫片、零件;

3、剪刀、牙刷、鱼竿、运动器材、厨房用品等产品的手柄握把;

- 3、集装箱密封条。

 五、建筑建材

 1、动力部件密封条
- 2、建筑伸缩缝、密封条

2、道路安全设施、缓冲防撞部件;

3、供排水管密封件、水灌系统控制阀等

TPV塑料加工特性:

TPV为热塑性的橡胶,可直接挤出(以及与其他塑料共挤),注塑(以及包胶其他塑料),吹塑成型。TPV体系中,由于含交联结构的分散橡胶相,则使得高温状态下材料流动时的的剪切作用较强。这也使得TPV的流动性在所有热塑性弹性体中是较低的。TPV最理想的加工方式是挤出,其次是吹塑,再次是注塑。

挤出、注塑、吹塑温度,建议在170~210%C.同等条件下,注塑温度比吹塑或挤出温度稍高些。