

自动电池液冷板超声波清洗设备

产品名称	自动电池液冷板超声波清洗设备
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动电池液冷板超声波清洗设备主要由：机械传动系统、超声波系统、加热系统、烘干系统、给排水系统和电气控制系统等6部分组成，一般采用PLC进行控制，操作简便，可通过修改程序方便地调整设置参数及工艺流程在线监视系统的工作状态，可自动完成工件的粗洗、喷淋、喷流、热浸、漂洗、鼓泡、烘干等工艺，大大节约人力，提高效率。超声波清洗设备参数均可在人机界面内调整，机械臂安装光电开关，压篮时清洗机停止工作，解除后启动恢复自动运行。自动机械手系统所有可活动导线、讯号线都由坦克轨保护运作。

全自动电池液冷板超声波清洗设备特点：

采用水基型溶剂与市水清洗；

单独循环过滤与阶梯式溢流,确保清洗洁净度；

全过程PLC控制,人机界面,智能型操控与独立控制柜

全自动电池液冷板超声波清洗设备具备抛动清洗功能，保证清洗均匀

强风切水及热风循环干燥系统；

整机全封闭设计,外形美观、整洁；

油水分离与过滤系统

全自动电池液冷板超声波清洗设备清洗,干燥一次性完成,节约人力空间,效率更高。

为多臂式清洗线，清洗部分传动形式采用多臂机械手吊篮式清洗，进出料采用不锈钢链条输送，自动传送定位，运行安全可靠，使用寿命长。

清洗节拍可根据清洗工件的清洁度要求，调节清洗时间。

全自动电池液冷板超声波清洗设备针对所清洗产品的特点，设有超声波清洗、保证清洗质量，实现无死角，无盲区。发生器采用功率模块电源。

各工作槽内设有自动加热温控装置。

清洗槽设计成船型结构，并有排污口，便于槽底清理。配有循环过滤装置，保证清洗液的清洁度，各超声槽和储液槽中设有液位保护装置，液位保护装置具有对超声波、水泵、加热管缺液时起到保护作用。

全自动电池液冷板超声波清洗设备设置温控装置3套：由不锈钢法兰式加热管、空气加热管、数显温控、开关等组成，对温度进行自动控制；采用数显温控仪对储液槽清洗液进行自动控制，当清洗液温度达到设定温度的上限时，自动关闭加热管电源，当清洗液温度低于设定温度的下线时，自动打开加热管电源，使用者可根据清洗情况自己设定并调节清洗液温度。

为PLC、触摸屏全自动控制、具有故障报警功能，确保设备免受损坏和及时排除故障，整体设计美观大方、操作方便、安全可靠。

全自动电池液冷板超声波清洗设备技术参数:

清洗工件：

工件篮框尺寸：300×450×150mm，数量：12只

处理能力：3-5分钟/框（年产量在500吨）。

全自动电池液冷板超声波清洗设备上料高度约：450mm；

工作时间：8小时/日；

洗液：清洗剂、纯水、市水；（纯水用户自备）

清洗时间：3~4分/框（可调）；

全自动电池液冷板超声波清洗设备超声波总功率：9KW 25KHZ

加热总功率：45KW；

总功率：约60KW，380V/50Hz；

外形尺寸(约)：6000×2450×2300(mm)；(不包括顶部吸雾部分)

环境要求：空气温度：-5~40，相对湿度：80%；