

蚌埠皮带输送线厂家 以牧自动化设备公司

产品名称	蚌埠皮带输送线厂家 以牧自动化设备公司
公司名称	苏州以牧自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记)
联系电话	18662496028 18662496028

产品详情

2、驱动器设备的安装

首先，在安装驱动器设备时，必须对皮带输送机管理中心性开展查验，确保皮带输送机轴线和传输轴维持斜角关联，在这个基础上，确保皮带输送机运行的高宽比平稳。以便确保驱动器设备造成推动力时，输送机自始至终保持稳定运行情况，皮带输送线厂家，在安装中必须留意将驱动器滚桶宽向轴线和输送机总体轴线维持重叠，确保驱动器设备的上下推动力保持稳定。

5、然后将皮带输送机机架固定在基础或楼板上。皮带输送机固定以后，可装设给料和卸料装置。

6、皮带输送机挂设输送带 挂设皮带输送机输送带时先将输送带带条铺在空载段的托辊上，围抱驱动滚筒之后，再敷在重载段的托辊上。挂设带条可使用0.5—1.5t的手摇绞车。在拉紧带条进行连接时，应将拉紧装置的滚筒移到极限位置，对小车及螺旋式拉紧装置要向传动装置方向拉移；而垂直式捡紧装置要使滚筒移到上方。在拉紧皮带输送机输送带以前，应安装好减速器和电动机，倾斜式皮带输送机要装好制动装置。

7、皮带输送机安装后，需要进行空转试机。在空转试机中，要注意皮带输送带运行中有无跑偏现象、驱动部分的运转温度、托辊运转中的活动情况、清扫装置和导料板与皮带输送机输送带表面的接触严密程度等，同时要要进行必要的调整，各部件都正常后才可以进行带负载运转试机。如果采用螺旋式拉紧装置，在带负荷运转试机时，还要对其松紧度再进行一次调整。滚筒不水平引起皮带输送机输送带跑偏，如果是安装超差应停机调平；如果是滚筒外径加工偏差太大，则要重新加工滚筒外圆；滚筒表面粘结物料会使输送带跑偏，应经常清除这些物料；输送带一经加上负载就跑偏，应改变进料口的位置予以调整；输送带无载时跑偏，而加上物料就能纠正。这种现象一般是由于初张力太大造成的，进行适当调整即可

。蚌埠皮带输送线厂家-以牧自动化设备公司由苏州以牧自动化设备有限公司提供。苏州以牧自动化设备有限公司位于苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记)。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前以牧自动化设备在机械加工中享有良好的声誉。以牧自动化设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。以牧自动化设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。