

天协力钨钢模具加工 钨钢零件加工厂家 泉州钨钢零件加工

产品名称	天协力钨钢模具加工 钨钢零件加工厂家 泉州钨钢零件加工
公司名称	厦门天协力金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区岩路33号一层之二
联系电话	15060701950 15060701950

产品详情

厦门天协力钨钢制品有限公司位于集美区工业组内，主营无磁合金轴、水表机芯轴、线束刀片、刻字机刀片、刀座钨钢模具、木工刀片、纺织机刀片、非标钨钢特种零件，精密五金个性化订制。

在焊接前，应根据焊接工具的大小调节高频设备的输出功率，使工件加热速度适中，温度均匀。功率过大易使工件局部过热和钨料熔化不完全，易使钨钢产生裂纹；功率太小，则加热时间过长，容易造成刀体氧化，影响生产效率。一般焊接加热速度为30~60 /s，钨钛钴合金的加热速度应为10~40 /s。

厦门天协力钨钢制品有限公司位于集美区工业组内，主营无磁合金轴、水表机芯轴、线束刀片、刻字机刀片、刀座钨钢模具、木工刀片、纺织机刀片、非标钨钢特种零件，钨钢零件加工厂家，精密五金个性化订制。

在WC-Ni系硬质合金中添加Al，如成分为WC-0.75%Al-14.25%Ni的合金，这种合金在室温下呈弱磁性，其抗弯强度为1670MPa，硬度为87.4HRA。在无磁合金的生产制备方法中，泉州钨钢零件加工，第二种方法在生产中得到了实际应用。

厦门天协力钨钢制品有限公司位于集美区工业组内，钨钢零件加工厂，主营无磁合金轴、水表机芯轴、线束刀片、刻字机刀片、刀座钨钢模具、木工刀片、纺织机刀片、非标钨钢特种零件，精密五金个性化订制。

保证较大压力也不会把纸刻破，然后调小刀压，保证在所有位置都能把纸刻透；2.压条上已被刻出一条沟，或新压条贴得不平，压条一侧搁在台阶上形成斜面。有的字会刻烂或烂角1.刀尖伸出太长；2.刀座轴承中带进杂质。

天协力钨钢模具加工(图)-钨钢零件加工厂家-泉州钨钢零件加工由厦门天协力金属科技有限公司提供。厦

门天协力金属科技有限公司在建材生产加工机械这一领域倾注了诸多的热忱和热情，天协力金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：涂经理。