

主轴定制 昆山市斯伍德电主轴 电主轴定制

产品名称	主轴定制 昆山市斯伍德电主轴 电主轴定制
公司名称	昆山市斯伍德机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市阳光中路92号
联系电话	15995609797 15995609797

产品详情

分段无级变速数控机床在实际生产中，主轴定制，并不需要在整个变速范围内均为恒功率。一般要求在中、高速段为恒功率传动，在低速段为恒转矩传动。为了确保数控机床主轴低速时有较大的转矩和主轴的变速范围尽可能大，有的数控机床在交流或直流电动机无级变速的基础上配以齿轮变速，机械主轴定制，使之成为分段无级变速。

机械主轴的调速范围从3.5到8倍不等，这取决于的制造商。只有一个制造商提供的机械主轴可以提高机器速度10倍，以40,000rpm的输出2千瓦的功率。

采用油雾润滑，雾化发生器进气压为0.25~0.3MPa，选用20#透平油，油滴速度控制在80~100滴/min。润滑油雾在充分润滑轴承的同时，还带走了大量的热量。前后轴承的润滑油分配是非常重要的问题，必须加以严格控制。进气口截面大于前后喷油口截面的总和，排气应顺畅，各喷油小孔的喷射角与轴线呈15°夹角，使油雾直接喷入轴承工作区。无级变速数控机床一般采用直流或交流主轴伺服电动机实现主轴无级变速。交流主轴电动机及交流变频驱动装置（笼型感应交流电动机配置矢量变换变频调速系统），由于没有电刷，不产生火花，所以使用寿命长，且性能已达到直流驱动系统的水平，甚至在噪声方面还有所降低。因此，电主轴定制，应用较为广泛。主轴传递的功率或转矩与转速之间的关系。当机床处在连续运转状态下，主轴的转速在437~3500r/min范围内，主轴传递电动机的全部功率11kW，为主轴的恒功率区域（实线）。主轴定制-昆山市斯伍德电主轴-

电主轴定制由昆山市斯伍德机电有限公司提供。昆山市斯伍德机电有限公司是江苏苏州,相关零部件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在斯伍德机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创斯伍德机电更加美好的未来。