

电镀加工 芜湖县德鸿表面处理 合金电镀加工

产品名称	电镀加工 芜湖县德鸿表面处理 合金电镀加工
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

产品详情

电镀方式是什么？

德鸿表面处理公司为大家介绍电镀方式

电镀分为挂镀、滚镀、连续镀和刷镀等方式，主要与待镀件的尺寸和批量有关。挂镀适用于一般尺寸的制品，如汽车的保险杠，自行车的车把等。滚镀适用于小件，如紧固件、垫圈、销子等。连续镀适用于成批生产的线材和带材。刷镀适用于局部镀或修复。电镀液有酸性的、碱性的和加有铬合剂的酸性及中性溶液，无论采用何种镀覆方式，与待镀制品和镀液接触的镀槽、吊挂具等应具有一定程度的通用性。

各种电镀需求还有不同的作用，常用的镀金、镀铜、镀镍、镀银等等

电镀件：超70%的质量问题，竟然都与它有关！如除油不干净时，镀层会产生起泡、起皮、发花等缺陷；水洗不干净，则镀层会形成斑点、污渍等疵病。温度是关键：

电镀后的镀件，在干燥前采用热水烫洗。

提高镀件的温度，五金电镀加工，可使镀件脱水速度加快，有效防止水迹或水斑的形成。对于镀镍零件，还可以有效防止黄点(锈点)的产生。

镀锌钝化后的零件应采用不超过 60 °C 的温水进行清洗。

如温度过高，刚刚形成的钝化膜容易破损，电镀加工，并且钝化后的零件膜薄色浅，耐腐蚀性差；温度过低，则不利于将零件清洗干净。

因此，镀锌后的零件应选用温度适宜的温水烫洗，这样不但清洗得更干净，而且可使膜层封孔，大大提高膜层的耐蚀性能。

对于有砂眼或细小盲孔的零件，电镀加工厂，应采用冷热水交替的方式进行清洗，这样有利于提高水对砂眼等处的渗透，使这些部位的溶液与清洗水进行充分交换，使砂眼内部的溶液全部流出。

交替清洗的时间和次数，视零件尺寸、盲孔(砂眼)大小及深浅来决定：零件大，盲孔小而深，清洗时间长，次数多;反之，则时间短，次数少。

电镀的应用可以提高耐磨性、导电性、反光性、抗腐蚀性及增进美观等作用。下面德鸿表面处理公司小编为您介绍电镀和电沉积两者的区别。

电镀

就是说运用电解基本原理在一些金属表面上镀上一薄层其他金属或合金的流程，电泳是水溶液中带电粒子(离子)在电场移动的现象。电镀就是利用电解原理在某些金属表面上镀上一薄层其它金属或合金的过程，电泳是溶液中带电粒子(离子)在电场中移动的现象。

电镀时，一般都是用含有镀层金属离子的电解质配成电镀液；把待镀金属制品浸入电镀液中与直流电源的负极相连，作为阴极；用镀层金属作为阳极，与直流电源正极相连。通入低压直流电，阳极金属溶解在溶液中成为阳离子，移向阴极，这些离子在阴极获得电子被还原成金属，覆盖在需要电镀的金属制品上。

电沉积

是一个大概念，凡是用外加电流，通过电子得失在电极上得到所需物质的都可称作电沉积。如：阴极，阳极电泳，合金电镀加工，得到的沉积粒子(有机高分子聚合物)---电泳漆；金属的离子或络离子由水溶液(也有有机溶液)中通过电流在阴极析出得到该金属或合金粒子---电镀层；某些金属或合金，如铝合金在硫酸溶液中通过电流由阳极得到氧化膜---阳极氧化；另外，还有用交流电对某些金属氧化膜进行处理---电解着色；以及熔融冰晶石中电解得铝---电冶炼。因此电镀归属于电沉积范畴，如同油漆归属于涂料一样。

电镀加工-芜湖县德鸿表面处理-合金电镀加工由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。芜湖县德鸿表面处理有限公司为客户提供“芜湖表面处理,芜湖电镀加工,镀锌,镀镍,镀银”等业务，公司拥有“德鸿表面处理”等品牌，专注于化工产品加工等行业。，在芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：黄经理。