

POM(聚甲醛(POM)均聚物)FM270/台湾台塑

产品名称	POM(聚甲醛(POM)均聚物)FM270/台湾台塑
公司名称	东莞市永盛发塑料有限公司
价格	15.50/千克
规格参数	厂家(产地):FORMOCON台塑 用途:电气/电子应用领域紧固件 品名:原装进口
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑金国际10栋
联系电话	0769-88038685 13620080577

产品详情

日本三菱工程 F20-03通用注塑级

泰国三菱 F30-03通用注塑级

日本宝理 M90-44通用注塑级

云南云天化 M90通用注塑级

颜色 白色

特性 可做齿轮、轴承、扣具

美国杜邦 100P通用注塑级

颜色 本色

特性 高粘度，高韧性，加工热稳定性

美国杜邦 500P通用注塑级

备注 一般用途，表面经润滑树脂，有***的加工成型特性。均一良好的特性。

颜色 本色

特性 一般机械零件、齿轮、拉炼、凸轮。有素材可供机械加工。

张家港杜邦旭化成 4520通用注塑级

注塑制品尺寸不稳定的原因分析

塑料制件尺寸变化，本质上是塑料不同收缩程度所造成的。凡是料温、模具、压力、生产周期变化不定的操作，都将导致制件尺寸的变化，尤其是结晶度较大的PP、PE、尼龙等是如此。主要原因分析如下：

1. 机台方面：（1）塑化容量不足应***塑化容量大的机台。（2）供料不稳定，应检查机台的电压是否波动，注射系统的元件是否磨损或液压阀方面是否有问题。（3）螺杆转速不稳定，应检查马达是否有故障，螺杆与料筒是否磨损，液压阀是否卡住，电压是否稳定。（4）温度失控，比例阀、总压力阀工作不正常，背压不稳定。
2. 模具方面：（1）要有足够的模具强度和刚性，型腔材料要采用***材料。（2）尺寸精度要求很高时，尽量不采用一模多腔形式。（3）顶出系统、浇注系统、冷却系统要设置合理，**生产条件的稳定。