

# 挤压筒设计制造 洛阳雨晗工模具 广东挤压筒

产品名称	挤压筒设计制造 洛阳雨晗工模具 广东挤压筒
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

## 产品详情

### 铝材挤压筒的使用规范之挤压筒的平安运输与翻转

往铝材挤压机上安装和从铝材挤压机上取下挤压筒时，或检修感应加热器（或电阻加热器）和检查挤压筒各机械部件的磨损与装配情况时，需要搬运挤压筒。在水平位置进行搬运时，大功率铝材挤压机的挤压筒子通常直接用双支撑横梁式吊车的挂钩进行运输。在垂直位置用起重装置运输挤压筒时，应设计专属的夹具。

在任何情况下，不允许使用临时的“装置”（如钢棒、螺柱等）进行挤压筒的吊装与运输。将挤压筒从水平位置翻转到垂直位置时，广东挤压筒，对于大吨位铝材挤压机，要采用合适的翻转装置。

挤压材表面产生挤压裂纹与金属在挤压过程中的受力与流动情况有关，如果想要消除挤压裂纹，可采取以下方法：

- 1、确保合金成分符合规定要求，提高铸锭品质，尽可能减少铸锭中会引起塑性下降的杂质含量，在高镁合金中尽量减少钠含量。
- 2、严格执行各项加热和挤压规范，根据制品的合金和特点，合理地控制挤压温度和速度。

3、改进模具设计，适当加大模子定径带长度和断面棱角部分适当增加圆角半径，特别是模桥、焊台室和棱角半径等处的设计要合理。

4、提高铸锭的均匀化效果，改善合金的塑性和均匀性。

5、在条件允许时采用润滑挤压、锥模挤压或反挤压等方法来减少不均匀变形。

6、经常巡回检测仪表和设备，以保证正常运行。

洛阳雨晗工模具制造有限公司，是一家从事挤压工模具开发、设计、制造的公司，挤压筒厂家电话，如果您有各类工模具、挤压筒、内衬、铸轧辊等产品需求，可以联系我们。

今天雨晗小编带大家来了解下挤压筒筒体的层数问题。

根据挤压吨位不同，挤压筒筒体组件选用层数不尽相同，从一层到多层都有设计。单层一般仅在吨位较小的挤压筒使用，吨位越大，挤压筒设计过程中层数相应会多。但由于单层挤压筒在生产过程中要承受很大的径向压力，挤压筒设计制造，即使采用好的模具钢，挤压筒的壁厚也需要做的比较厚，这给挤压筒的锻造、加工和热处理都带来困难，同时成本大幅提高，并且使用寿命很低。因此除非常个别情况外，一般不再采用单层结构设计。

挤压筒设计制造-洛阳雨晗工模具(在线咨询)-广东挤压筒由洛阳雨晗工模具制造有限公司提供。洛阳雨晗工模具制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！