

YHG1型冶金设备标准液压缸 液压缸 力建工程液压缸

产品名称	YHG1型冶金设备标准液压缸 液压缸 力建工程液压缸
公司名称	威海力建冶金液压设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭孙家滩工业园
联系电话	13806306810 13806306810

产品详情

液压缸的拆装注意事项：

- 1、拆卸液乐油缸之前，应使液压回路卸压。
- 2、拆卸时应防止损伤活塞杆顶端螺纹、油口螺纹和活塞杆表面、缸套内壁等。
- 3、拆卸时要按顺序进行。
- 4、卸卸前后要设法创造条件防止液压缸的零件被周围的灰尘和杂质污染。
- 5、油缸拆卸后要认真检查，以确定哪些零件可以继续使用，哪些零件可以修理后再用，哪些零件必须更换。
- 6、装配前必须对各零件仔细清洗。
- 7、要正确安装各处的密封装置
- 8、螺纹联接件拧紧时应使用扳手，扭力矩应符合标准要求。
- 9、活塞与活塞杆装配后，YHG1型冶金设备标准液压缸价格，须设法测量其同轴度和在全长上的直线度是否超差。
- 10、装配完毕后活塞组件移动时应无阻滞感和阻力大小不均等现象。
- 11、液压油缸向主机上安装时，液压缸价格，进出油口接头直接必须加上封闭圈并紧固好，以防漏油。
- 12、按要求装配好后，应在低压情况下进行几次往复运动，以排除缸内气体。

产生密封不良的原因

密封不良

密封不良会引起外泄漏和内泄漏。产生密封不良的原因有：

- 1、装配不当，密封件发生破损；
- 2、装配精度差，间隙太大，车辆用液压缸价格，密封件被挤出而损坏；
- 3、密封件急剧磨损，失去密封作用；
- 4、密封圈方向装反(密封圈唇边面向压力油一方)，密封功能失效；
- 5、密封结构不合理，压力超过额定值，失去密封功效。

连接处结合不良

连接处结合不良主要引起外泄漏，产生结合不良的原因有：

- 1、缸筒与端盖用螺栓连接时，螺栓紧固不良，结合部分的毛刺、装配毛边引起结合不良；端面O形密封圈有配合间隙；
- 2、缸筒与端盖用螺纹连接时，紧固端盖时未达到额定扭矩或密封圈密封性能不好；
- 3、液压缸进油管口因管件振动而引起管口松动。

油缸是工程机械主要部件，传统的加工方法是：拉削缸体——精镗缸体——磨削缸体。采用滚压方法是：拉削缸体——精镗缸体——滚压缸体，工序是3部分，但时间上对比：磨削缸体1米大概在1-2天的时间，滚压缸体1米大概在10-30分钟的时间。投入对比：磨床或绉磨机（几万——几百万），滚压刀（1仟——几万）。滚压后，孔表面粗糙度由镗滚前Ra3.2~6.3um减小为Ra0.4~0.8um，

YHG1型冶金设备标准液压缸价格-液压缸价格-力建工程液压缸由威海力建液压设备厂提供。行路致远，砥砺前行。威海力建液压设备厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!