

创利达 深圳丝网印刷机公司

产品名称	创利达 深圳丝网印刷机公司
公司名称	深圳市创利达印刷机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道中心社区南岸路6号B栋101
联系电话	13825235253 13825235253

产品详情

全自动丝印机厂家：全自动瓶盖移印机的发展趋向

1. 联机印刷

目前，深圳丝网印刷机公司，在国内瓶盖移印市场，应用普遍的机型是单机操作式移印机，操作人员必需一个一个地安放产品，印刷后再取下，印刷生产效率较低。

全自动瓶盖移印机兼有自动上料和下料功用，主要用于大型企业的批量瓶盖移印，能够大大的提高生产效率。全自动瓶盖移印机的详细工艺为：从瓶盖移印线传送来的瓶盖抵达移印机后，传感器检测到瓶盖存在后发出指令，自动对瓶盖进行印刷，之后瓶盖进入印刷工位停止印刷，印刷后停止烘干处置，干燥后的瓶盖被自动送入保送带。

2. 多色印刷

随着人们对产品附加值请求的进步，瓶盖移印也越来越多地采用多色印刷。

一种办法是用多台单色移印机连线移印，一台机印一个颜色，经过颜色叠加来完成。虽然这种工艺占用了较多的人力，但与国产的转盘多色移印机相比，其套印精度更高。

另一种办法是采用多色移印机完成。此种办法无疑会提高生产效率，由于一台机器只需一个人操作，一次能够摆放很多瓶盖。但就目前多数厂家印刷的样品来看，多色移印机的套印精度仍不是很理想，这与多色移印机自身的制造精度有关。

3. UV移印

在欧美国度，UV移印工艺已步入成熟期，但在中国根本还处于空白。瓶盖UV移印工艺具有很多优点：首先，UV油墨具有很强的耐抗性，重复运用，瓶盖上的印刷图文也不会被手指上的汗渍和油脂腐蚀。其

次，UV油墨基本上不会对环境和操作人员产生不良影响。

二、丝网印刷工安全操作规程

- 1、工作前必须打开所有抽风设备，并保持运转正常；
- 2、操作员必须熟悉并掌握油墨性能及其危害特性。
- 3、丝印室内严禁烟火。
- 4、作员必须熟悉灭火器材的位置，懂得使用灭火器材扑灭初起火灾。
- 5、操作员必须正确配戴好防护口罩、橡胶手套后方能操作。
- 6、油墨、等化学品原料或辅料只能领取当班用量，并集中存放在储存柜内，并关门上锁，不得摆放在地面上或工作台上。
- 7、油墨，等化学品原料或辅料的容器，必须保持密封状态，防止有害气体挥发污染环境。
- 8、各种粘有化学物品的擦拭布，纸，环保碗，一次性塑料杯，搅拌棒等化学品垃圾应放入垃圾桶内，并盖好盖保持密封，禁止乱扔乱放，防止有害气体挥发污染环境。

丝网机的常见故障及解决方法

丝网印刷机可在平、曲面物体上，作漂亮及功率的打印。比如杯子、桶子、玻璃等上，丝网印刷机是一种大型的印刷机器，每天都会工作出数不清的产品来，我们在印刷过程会遇到各种不同的问题，下面带你了解丝网印刷机常见故障及解决方法：

常见故障之一：墨层厚度不平整经常出现在油墨覆盖区域较大的部位

可能的原因解决方法：

移印头：移印头的形状选择不当换另外一种形状的移印头试试

腐蚀凹版：凹版材料不当采用钢板凹版，防治油溢出；腐蚀深度不当重新制作凹版，而且控制好凹版深度；网屏选用不当选用另外的网屏试一

6. 半自动时未踩脚踏开关而立即动作。此类故障原因多半是脚踏开关损坏或脚踏开关插座进水导致短路造成，另一个是手动起动按钮开关有问题。修复方法是更换新的开关、插座、按钮开关或拆开维修相关损坏件。

7. 半自动工作时踩脚踏开关滑座下降，放开后又上升。这种现象一般是横滑座左侧接近开关损坏或断了连线，解决方法是更换接近开关或接通开关连线。

8. 自动无法启动，此类故障是上、下气缸的微支开关常闭，接点无法导通或计时器损坏，解决方法是修复微动开关，或更换好计时器。

9. 工作台面不吸气，此类故障原因是吸气马达烧了控制马达运行的接触器损坏、吸气马达转动，但控制吸气电磁阀故障、吸气选择开关故障，解决方法修复或更换。

10. 立滑座上升速度缓慢，原因是立滑座轴承无油或气缸活塞磨损，磁撞使轴心弯曲，解决方法是补给油、更换活塞口令。

创利达 -深圳丝网印刷机公司由深圳市创利达印刷机械设备有限公司提供。深圳市创利达印刷机械设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！