

郑州鑫源 雷蒙磨配件安装视频 昆明雷蒙磨配件

产品名称	郑州鑫源 雷蒙磨配件安装视频 昆明雷蒙磨配件
公司名称	郑州市鑫源机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市须水工贸园杭州路中段
联系电话	13503810716

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州市鑫源机械制造有限公司

雷蒙磨铲刀损坏会有什么影响？

雷蒙磨作为工业磨粉行业中重要的一员，其性能的好坏决定了雷蒙磨的生产效率和产量，而配件的质量就决定了雷蒙磨的性能，比如雷蒙磨在日常工作中不可缺少的一个配件：铲刀，铲刀在雷蒙磨中起到了非常重要的作用，如果其磨损严重那么就会导致设备无法正常运转，下面就为大家讲解一下雷蒙磨铲刀磨损会带来什么影响。

在研磨过程中铲刀的任务就是将物料铲起然后送到磨辊和磨环之间，如果铲刀磨损严重就导致物料无法正常铲起，这样就大大影响雷蒙磨的产量。在工作之前还要检查一下铲刀的螺栓是否紧固，因为雷蒙磨在磨粉中会产生震动，如果长时间生产就会导致铲刀的螺栓松动，如果没有主要铲刀掉落就会给设备带来严重的后果。在更换铲刀时要注意，因为铲刀所在的位置是比较特别的，不能直接将铲刀装上去。而且在安装时需要有一些角度才能完成，如果角度没有掌控好就会出现一些问道，一般是距离风道底部一平指的距离就差不多了。这样就显得保养是多么的重要了，所以在工作前需要先对设备进行查看，对一些螺栓进行紧固，之后就可以进行日常的工作了。

雷蒙磨磨辊如何更换

雷蒙磨磨辊是雷蒙磨中的一个易损件，也是很容易磨损的，如果频繁的更换雷蒙磨磨辊不仅会增加成本，同时也会耽误正常的生产，所以为了保证正常生产，用户可以多买一些雷蒙磨磨辊备用。接下来小编就教你一些更换雷蒙磨磨辊的技巧。

首先要取下磨辊总成，拿出磨舱再进行更换。磨辊中间是呈锥度的，先用锤子由上往下敲打，一般都会把辊子敲下来，遇见一些因为缺油或者油封损坏，昆明雷蒙磨配件，密封不好，导致粉尘的进入，会把磨辊和磨辊轴锈死在一起，不好拿下，雷蒙磨配件名称，即使用锤子打，也纹丝不动，这样的情况，要先用机油从磨辊上部的缝隙中滴进去，然后等浸润大约半个小时，再试着用锤子敲打，也可以直接用氧气烤，顺着磨辊上部的缝隙，进行烤炙，大约5分钟，这样，就可以轻松的拿下磨辊了。安装的时候，把磨辊轴套进磨辊中间的圆孔，装好油封，下部用螺帽上好拧紧，再把磨辊轴装到磨辊总成上，就可以直接装机，进行生产了。

以上就是雷蒙磨磨辊更换的小窍门了，你掌握了吗？

雷蒙磨抬辊现象物料过少的解决方法:

而对于这一现象的解决办法就是增加雷蒙磨的喂料量、控制好磨机内部磨盘上的料层厚度、修正入磨皮带料流厚度设定值、修改磨辊下降的时间，这些措施的共同实施，可以有效的解决雷蒙磨粉机抬辊的现象。

物料过多的解决方法:

这一现象的解决办法就是适当的减少喂料量，雷蒙磨配件安装视频，控制好磨盘上的料层厚度，必要的时候可以将上一次物料输送系统和磨内的物料外排后，再进行投料研磨，这些操作的实施也是减少雷蒙磨抬辊现象的有效方案。

介绍了雷蒙磨磨辊抬起现象，这一问题我们分析了两种方法。了两种解决方案大家在使用中如果出现问题请参考上文来调整雷蒙磨磨辊的物料量。

郑州鑫源(图)-雷蒙磨配件安装视频-昆明雷蒙磨配件由郑州市鑫源机械制造有限公司提供。郑州市鑫源机械制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫源机械——您可信赖的朋友，公司地址：河南省郑州市须水工贸园杭州路中段，联系人：李经理。同时本公司还是从事超微粉碎机，风选粉碎机，涡流粉碎机的厂家，欢迎来电咨询。