

# 佛山铁外壳喷粉处理 铁外壳喷粉处理 景合盟

产品名称	佛山铁外壳喷粉处理 铁外壳喷粉处理 景合盟
公司名称	佛山市顺德区活创实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流富安工业区纵一路9号
联系电话	13702631828 13702631828

## 产品详情

喷涂设备的辅助设备主要包括空气压缩机和油水分离器。空气压缩机是整个喷涂系统必需的设备，为抽料泵、喷、气动主机的比例泵提供动力。市场上常见的空气压缩机有活塞式和螺杆式2种。活塞式空压机虽然噪声较大，但是其质量较小、体积也较小。终选定了活塞式空压机。铁外壳喷粉处理服务热线。

油水分离器主要用于除去空气中的水分、油分和微小杂质。未经干燥净化的压缩空气会使气动机构中的各种元件严重受损;更重要的是，压缩空气中夹带的油分、水分、杂质会使聚脲涂料涂层出现缩孔、鼓泡等缺陷，破坏涂层的外观质量和内在品质。在喷涂现场，江门铁外壳喷粉处理，喷涂设备包括H20 /35Pro主机、GX- D71 喷、提料泵、供料管、A 组分、R 组分、加热软管等许多部件，必须合理地连接，才能保证喷涂作业顺利完成。图1为喷涂现场的设备连接示意图。铁外壳喷粉处理服务热线。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东顺德景合盟科技有限公司

涂料喷涂时出现隆起现象？

涂料喷涂时出现隆起现象？

现象：上层涂料侵蚀下层涂膜，使之膨胀附着不佳。

成因：头层涂膜未干，一次厚涂即喷第二层，基层水份含量较高。

解决措施：头层涂料应充分干燥后才能涂刷二层料涂层过厚，

每涂层宜薄，不宜过厚。出去水份，干燥后再施工上下层用料配套 送用配套的体系用料。

五金喷涂加工，是一家中外企业拥有先进的喷涂加工设备以及喷涂技术和管理人员。

涂装是指对金属和非金属表面覆盖保护层或装饰层，是产品表面保护和装饰采用的基本的技术手段。涂装工艺可以简单归纳为：前处理 喷涂 干燥或固化。前处理一般包括除油、除锈、钝化(磷化)工艺。针对不同的涂层及对抗腐蚀的要求，除油、除锈、磷化等处理方法要视工件原材料的状况来选择。在前处理除锈工艺中，喷砂、抛丸或打磨工艺，佛山铁外壳喷粉处理，也在不同行业的不同部门按需择用。

随着涂装技术的飞速发展，涂装自动化生产有了明显的进步，静电喷涂、电泳涂漆、粉末喷涂技术得到了应用推广。但是，目前涂装所采用的还都是属于有机溶剂型涂料。

根据涂装生产工艺，涂装废气主要来自于前处理、喷涂、干燥过程，所排放的污染物主要为：前处理过程中产生的粉尘或酸雾，喷漆时产生的漆雾和有机溶剂，干燥挥发时产生的有机溶剂。漆雾主要来自于空气喷涂作业中溶剂型涂料飞散的部分，铁外壳喷粉处理，其成分与所使用的涂料一致。有机溶剂主要来自于涂料使用过程中的溶剂、稀释剂，云浮铁外壳喷粉处理，绝大部分属挥发性排放，其主要的污染物为甲苯、苯、二甲苯等。涂装中排放的有害废气主要集中在喷漆生产线上，其中喷漆室、晾干室、烘干室是废气的主要发生源。

佛山铁外壳喷粉处理-铁外壳喷粉处理-景合盟由广东顺德景合盟科技有限公司提供。广东顺德景合盟科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！