

圆锥破碎机轧臼壁加工 玉升铸造 吉林圆锥破碎机轧臼壁

产品名称	圆锥破碎机轧臼壁加工 玉升铸造 吉林圆锥破碎机轧臼壁
公司名称	郑州玉升铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市小关镇杜沟工业园区
联系电话	13673666585 13673666585

产品详情

轧臼壁是圆锥式破碎机上的重要部位，可以说没有了轧臼壁，就不存在圆锥式破碎机，顾名思义大家也就知道，这种设备的命名也是因为轧臼壁，但是轧臼壁是一件消耗品，长时间的使用会磨损不能使用，所以延长他的使用寿命是整个设备工作的关键所在。泊车时要查看轧臼壁、圆锥破碎壁与筛条之间、筛条与筛条之间的空隙，必要时进行调整，并定时替换筛条。因为轧臼壁、圆锥破碎壁的本钱比筛条高，新筛条与旧筛条比较，轧臼壁、圆锥破碎壁能多用4—5个班。

破碎机配件轧臼壁的特点

轧臼壁的选材

根据轧臼壁工件在实际工况条件下的受力状态，服役特点（高周次的强烈冲击、磨擦、挤压、剪切的反复），结合国内目前使用耐磨材料现状，经一系列对比分析、反复试验我们选择了在强烈冲击、磨擦、挤压，圆锥破碎机轧臼壁，剪切工况条件下具有强大潜能（加工硬化能力）的高锰钢作为制作轧臼壁工件的材质。

轧臼壁的成份

高锰钢的耐磨性由钢的化学成份，钢中夹杂物含量，钢中碳化物的溶解与偏析度，钢的晶粒度和铸造质量的优劣等决定。

轧臼壁是圆锥破碎机的重要配件，与机架、水平轴、动锥体、平衡轮、偏心套、下破碎壁、液力偶合器、润滑系统、液压系统、控制系统共同构成圆锥破碎机。也叫做：破碎壁、定锥衬板、圆锥破衬板、圆锥式破碎机衬板、静锥、定锥、破碎板。由于轧臼壁是用锌合金浇铸进行连接的，圆锥破碎机轧臼壁加工，在设备运转一段时间后检查其牢固情况，是否紧固完好。轧臼壁与调整圈的连接是通过U型固定螺钉固定的，圆锥破碎机轧臼壁厂家，在轧臼壁与调整圈中间浇铸锌合金使其紧密结合。更换新的轧臼壁时，一定要注意其固定情况，并在安装完成后，吉林圆锥破碎机轧臼壁，还需要注意运转一段时间后检查其牢固程度，确保其不会松动脱落，可以通过紧拧固定螺钉对其进行固定。

圆锥破碎机轧臼壁加工-玉升铸造-

吉林圆锥破碎机轧臼壁由郑州玉升铸造有限公司提供。郑州玉升铸造有限公司是河南 郑州,工程机械配件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在玉升铸造领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创玉升铸造更加美好的未来。