

铝合金门氟碳喷涂 氟碳喷涂 颜色齐全质量无忧署晨

产品名称	铝合金门氟碳喷涂 氟碳喷涂 颜色齐全质量无忧署晨
公司名称	临朐县署晨金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城营子工业园
联系电话	18765651983 18765651983

产品详情

今天云象建材小编要为各位分享的是关于建筑外墙防水施工时的要点有哪些。外墙找平与防水施工流程：基层表面处理 挂钢丝网 挂线、贴灰饼、设标筋 界面处理 涂抹找平层 设分格缝 施工防水层 施工抹面层(保护层)。

外墙面防水由第1道防水层、第2道防水层、防水保护层、装饰面层这4个基本构造层组成。道防水层宜采用内掺纤维和聚合物乳液的1:2.5水泥砂浆或M15预拌砂浆，找平层要求兼作道防水层。第2道防水层宜采用2mm厚聚合物水泥防水涂膜或5-8mm厚聚合物水泥防水砂浆或3—5mm厚聚合物水泥防水砂浆(干混)；饰面砖外墙不得采用聚合物水泥防水涂料，氟碳喷涂，预防外墙饰面砖脱落。外墙涂料、饰面砖等装饰面层及粘结层可兼作防水保护层。图3所示为有保温层和无保温层的外墙防水构造。

外墙窗样板件安装完成后应进行淋水试验。外墙窗框填缝完成后应抽样进行淋水试验。抽样比例、检验方法由各方协商确定，外墙雨水渗漏性能推荐按SJG 14--2004《非承重砌体及饰面工程施工与验收规范》中9.1.4条执行，即：“可采用下列方法之一进行检验，检查数量不应少于10%的房间：大雨后检查；在女儿墙处设置水管，淋水6h；用0.2~0.3 MPa的压力水距墙0.3m、淋水15min。”如设计方、业主、监理要求采用其他试验方法，在保证施工安全、质量可靠的基础上，各方通过协商确定，铝合金门氟碳喷涂，并应另编安全技术交底。

外墙上直通室内的洞口，应加PVC塑料套管，做到内高外低，并在外墙沿套管周边嵌填密封胶。

铝合金幕墙板与复合板性能比较

材质

复合铝板--两层0.5mm厚纯铝板中间夹PVC或PEC塑料辊压，热合而成。

铝合金单板--2~3mm铝合金板。

氟碳涂层

复合铝板--一次性辊印而成，涂层厚一般为20 μ m。

铝合金单板--2次或3次喷涂完成，涂层厚一般为30~40 μ m。

颜色

复合铝板--可选择颜色品种少，一般灰色较多，特定颜色需订货量很大才能单加工，难以实现。颜色同一性好，但有方向性，降低成材率。

铝合金单板--可根据设计及业主要求任意选色。

复合铝板的板材在安装时要经加工制成墙板，首先，要根据二次设计的尺寸裁板，裁板时要考虑到折边加放的尺寸，一般每边加放30mm左右，感应门氟碳喷涂，据幕墙安装公司介绍，裁板的成材率一般为60%~70%。裁好的复合板需要四边刨槽，旋转门氟碳喷涂，即切去一定宽度的内层铝板和塑料层，仅剩0.5 mm厚的外层铝板，然后折边成90度阳角，再用铝型材制作同一大小的付框，放在铝塑板弯好的槽内，付框底面用结构胶与铝塑板背面粘结，折起的四边用拉铆的形式固定于付框外侧，付框中间一般还要有加强筋以保证墙板的机械强度，加强筋为铝材，用结构胶粘结，有些非正规做法只在复合板的四角加角铝固定，加强筋粘结用双面胶带，其牢固性大打折扣。 铝合金门氟碳喷涂-氟碳喷涂-颜色齐全质量无忧署晨由临朐县署晨金属加工厂提供。临朐县署晨金属加工厂是山东 潍坊 ,建材加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在署辰氟碳喷涂领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创署辰氟碳喷涂更加美好的未来。同时本公司还是从事山东铝合金氟碳喷涂厂家，潍坊氟碳喷涂厂家，临朐铝单板氟碳喷涂厂家的厂家，欢迎来电咨询。