

振动送料器厂 仪征振动送料器 无锡市兴峰机器

产品名称	振动送料器厂 仪征振动送料器 无锡市兴峰机器
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

产品详情

振动盘控制器怎么调试？一、调试流程

- 1.布线安装进行后，依据必须，调节外界全波 / 半波操纵切换开关，振动送料器原理，使驱动器输出工作中在全波或半波方法，并将震幅操纵旋钮调节到较小的部位，标尺0周边。
- 2.振动盘通用型控制器常见于对的振动频率和稳定规定不太高的振动盘。
- 2.键入为单相交流电的三芯电源插头，接地装置端一定要确保优良接地装置。输出插口为 16的3芯航空插座，电源插座的1脚和3脚接电磁线圈的键入导线，2脚接振动盘外壳。

在排除了振动送料器本身控制单元故障的情况下，便依照原因查找。依次停止排焦系统，按照旋密上游系统卡阻的处理要求进行系统检查。在打开旋转密封阀上部检修人孔后，发现其内有长约4m的钢管一根，已弯曲成3段，振动送料器工作原理，呈三角形结构，横亘在振动送料器的下料溜槽内，振动送料器厂，导致焦炭无法顺利排出，经取出后恢复生产，仪征振动送料器，检测其相同振幅下的排焦量与正常生产时基本一致，故障得到了有效解决。

1、经常的维护和检修是延长机器使用寿命，确保正常工作的重要手段，用户应予以重视。对于润滑，应注意以下几点：

- (1) 本机采用稀油飞溅润滑，润滑油应根据使用地点、气温条件决定，一般采用齿轮油；
- (2) 应保证激振器中的稀油面高于油标高度（通过接头弯管加注），每3-6个月必须更换一次，换油时应用洁净的或煤油清洗油箱、轴承滚道及齿轮表面。

2、安全技术：

- (1) 本机操作人员，须经安全技术教育；
- (2) 运转时，严禁机边立人，用手触摸机体、调整、清整、清理或检修等；
- (3) 机器设备应接地，电线应可靠绝缘，并装在蛇皮管内，经常检查电机接线是否磨损和漏电

振动送料器厂-仪征振动送料器-无锡市兴峰机器由无锡市兴峰机器有限公司提供。无锡市兴峰机器有限公司是从事“双端面磨床,瓦型磨床,振动送料器”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：马总。