

气瓶支架强度试验装置

产品名称	气瓶支架强度试验装置
公司名称	济南赛思特流体系统设备有限公司
价格	5500.00/台
规格参数	
公司地址	济南市工业北路182-27
联系电话	0531-68858218 15628993701

产品详情

气瓶支架强度试验装置（手动控制）

该装置主要根据gb/t18437-2001国际5.2.2.8条：气瓶安装紧固后，在上、下、左、右、前、后六个方向上应能承受8倍于充满额定工作压力的天然气的气瓶重力的静力，且气瓶与固定座最大位移不许超过13mm。

- 1.测试前，根据测试单所提供的气瓶型号，按该气瓶重量 $\times 8$ ，即为所测气瓶应承受的静力。
- 2.测试前，根据测试单认真核对所测试气瓶支架号，并按gb/t18437-2001.5.2.2.5条之规定紧固支架。
- 3.用提升设备将测试用气瓶置于支架上，并按gb/t18437-2001.5.2.2.7条之规定固定气瓶。
- 4.测试时应按上、下、左、右、前、后六个方面，依测量顺序先将百分表触头移动置于千斤顶顶头所对应点另一面最高点，再将千斤顶置于对应点。
- 5.查看百分表接触头移动数，即为气瓶和支架位移数，按六个方面依次操作，便得到六个方面的位移数。
- 6.手动泵应半年清洗一次

气瓶支架强度试验装置（计算机控制）

技术参数：千斤顶顶压力0-2t，位移传感器测量范围：0-20mm。液晶显示屏实时显示试验数据，自动采集试验数据信号，并保存试验数据。试验过程中由液压动力包给千斤顶输送液压动力，千斤顶在顶压天然气瓶过程中位移传感器与之联动，压力信号与位移信号通过数据采集系统同时传到工控机中，工控机进行数据处理和数据保存，并自动生成顶压力-位移曲线，由打印

机打印出相关数据。其他设备：

矿山开采·煤矿爆破，二氧化碳爆破管/致裂器充装成套设备；

高低压安全阀/减压阀/呼吸阀压力校验设备（dn25--400/40mpa）；

气瓶/钢瓶检测成套设备（pd1---pd5）；

消防瓶/呼吸器气瓶检测成套设备；气体/气液压力控制检测设备；

气瓶检验员/安全阀检验员挂靠，协助评审；

感兴趣来电咨询：孙工18660138026