

# 创利达印刷设备 深圳丝网印刷机厂家

产品名称	创利达印刷设备 深圳丝网印刷机厂家
公司名称	深圳市创利达印刷机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道中心社区南岸路6号B栋101
联系电话	13825235253 13825235253

## 产品详情

摘要：

全自动丝印机的四大操作规程：

为了规范全自动丝印机的操作，安全事故的发生防止违规操作损伤设备，建议按照安全操作管理规定来进行：

一、不具备安全操作资格的人员严禁操作该设备，目前具有该设备操作资格人员，新进人员或被培训人员须在以上人员的现场监督和指导下方可操作该设备。

二、为了便于生产，缩短对网版的时间，提高生产效率，班长在安排全自动丝网印刷机生产时，一般会安排两个主操协作生产，在操作设备按钮的主操在操作设备之前，首先必须要确认另一主操不在丝印机上或肢体未接触丝印机方可进行按钮操作。

公司是全自动丝印机生产、丝印机等产品生产加工的公司，为实现印刷设备“操作简单、套印、节约成本、提升效益”及适应“多功能、全自动”的市场需求，投入了大量的人力、物力进行技术；现已成为能自主研发、生产+组装、销售服务之经验领先同行，从技术开发到生产组装，创利达都以品质求生存；秉承“专注、精益求精”的理念，以“严谨、务实、精细”的宗旨不断超越，为客户实现最大化价值。用心，深圳丝网印刷机厂家，创造价值。感谢广大用户和业界同行对我们一如既往的支持！

4、用 6 压缩空气管插入系统进气口（过滤减压上），调整减压阀，保证系统的压力维持在0.6Mpa，并按接管图将小车上压缩空气接头与真空料斗上气缸的压缩空气接头连接上。

5、接通电源，打开箱门，合上三相空气开关，此时控制盒上上料时间、放料时间显示器亮。

6、调整上料时间、放料时间。通过触摸增、减按钮将上料时间设定在10-30秒，将放料时间设定在4-8秒

7、按下开/关按钮，接通旋涡气泵。检查真空泵的转向，若排风口无风排出，则电动机为反转，关掉开/关按钮，调换电源的接线相序，直至气泵转向正确为止。

创利达印刷设备(多图)-深圳丝网印刷机厂家由深圳市创利达印刷机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市创利达印刷机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为印刷设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!