

# 力建加煤液压系统 CDCG350系列重载液压缸厂

产品名称	力建加煤液压系统 CDCG350系列重载液压缸厂
公司名称	威海力建冶金液压设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭孙家滩工业园
联系电话	13806306810 13806306810

## 产品详情

### 3、活塞滑移或爬行

液压缸的活塞滑移或爬行将使液压缸工作不稳定。主要原因如下：

(1)液压缸内部涩滞。液压缸内部零件装配不当、零件变形、磨损或形位公差超限，动作阻力过大，使液压缸活塞速度随着行程位置的不同而变化，出现滑移或爬行。原因大多是由于零件装配质量差，表面有伤痕或烧结产生的铁屑，使阻力增大，速度下降。

### 威海力建冶金带您了解液压缸低速爬行的原因

1、液压缸设计间隙不当产生的低速爬行，CDCG250系列重载液压缸厂，液压缸内部活塞和缸体、活塞杆和导向套之间的滑动配合间隙太大，引起滑动面的受压不均匀，造成摩擦力不均匀，引起液压缸低速爬行；滑动配合间隙若太小，加上零部件制造存在公差，湖南液压缸厂，也会引起滑动面的受压不均匀，造成摩擦力不均匀，引起液压缸低速爬行。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

2、液压缸内导向元件摩擦力不均匀产生的低速爬行，液压缸常用的导向材料有QT500.7、ZQAL9-4、非金属支撑环等，特别是非金属支撑环尺寸不均匀，一些非金属支撑环随油温变化尺寸增大或减小，即在油液中尺寸稳定性差直接造成配合间隙的变化，很容易造成液压缸的速度不稳定。

采用滚压加工，重载液压缸厂，由于表面层留有表面残余压应力，有助于表面微小裂纹的封闭，阻碍侵

蚀作用的扩展。从而提高表面抗腐蚀能力，并能延缓疲劳裂纹的产生或扩大，CDCG350系列重载液压缸厂，因而提高缸筒疲劳强度。通过滚压成型，滚压表面形成一层冷作硬化层，减少了磨削副接触表面的弹性和塑性变形，从而提高了缸筒内壁的耐磨性，同时避免了因磨削引起的shao伤。滚压后，表面粗糙度值的减小，可提高配合性质。

力建加煤液压系统-CDCG350系列重载液压缸厂由威海力建液压设备厂提供。威海力建液压设备厂是从事“ 液压缸,油缸,液压系统 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李建波。