

# 不锈钢镀锌通风管定制加工 凌风钢铁 揭阳通风管定制加工

产品名称	不锈钢镀锌通风管定制加工 凌风钢铁 揭阳通风管定制加工
公司名称	广州市凌风钢铁加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103
联系电话	18026406692 18026406692

## 产品详情

### 广州市凌风钢铁加工厂 ----通风管定制加工

随着我国经济不断发展，高层建筑也越来越多，通风管道工程的施工质量也越来越受到人们的关注。但目前，通风工程施工工艺的不断改进，通风系统对风管制作和安装具有很高的要求，但是还是存在影响施工质量的问题存在。当采用玻璃丝布作绝热保护层时，搭接的宽度应均匀，方形通风管定制加工，宜为30-50mm，且松紧适度；

建筑工程的每一施工过程都是有规定的，不锈钢镀锌通风管定制加工，建筑工程的通风工程风管支、吊架的安装也不例外！

依据《通风与空调工程施工质量验收规范》GB—50243，风管支、吊架的安装应符合下列规定：

1、风管水平安装，直径或长边尺寸小于等于400mm，间距不应大于4m，大于400mm，不应大于3m。螺旋风管的支、吊架间距可分别延长至5m或3.75m；对于薄钢板法兰的风管，其支、吊架间距不应大于3m。

广州市凌风钢铁加工有限公司--通风管定制加工；广州市凌风钢铁加工有限公司--通风管定制加工；

在加工车间按制作好的风管用料清定镀锌钢板厚度，将镀锌钢板从上料架装入调平压筋机中，开机剪去钢板端部。上料时要检查钢板是否倾斜，试剪一张钢板，测量剪切的钢板切口线是否与边线垂直，对角线是否一致。

按照用料清单的下料长度和数量输入电脑，开动机器，由电脑自动剪切和压筋。板材剪切必须进行用料

的复核，以免有误。

特殊形状的板材用ACL3100等离子切割机，零星材料使用现场电剪刀进行剪切，揭阳通风管定制加工，使用固定式震动剪时两手要扶稳钢板，手离刀口不得小于5cm，用力均匀适当。

### 做好漏光检查

风管地面组装后，在未做保温前应进行漏光检查，根据现场情况可按内漏光或外漏光检查，在漏光处需补密封胶，直至无漏光时方可进行保温。

### 漏风量测试

对于等级较高的净化系统的送回风总管和支干管，在地面组对后除做漏光检查外，还应做漏风量测试。对于较小的系统可在风管安装后测试，对于较大的系统尽可能在地面分段组装后进行，这样便于发现问题及时处理。

广州市凌风钢铁加工厂是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司充分发挥管理好、资质高、技术精的优势，并以优良、有效的服务赢得社会的认同;经过数年的艰苦经营与积累，目前已具备的实力，并拥有一批的技术员及经验丰富的施工管理人员，各岗位人员均通过再培训的方式来不断提高工作技能，实现公司和客户“双赢”。

确定标高，安装风管支、吊架，除锈后刷防锈漆一道。风管支、吊架的吊点，通常采用预埋铁件，支、吊架二次灌浆，膨胀螺栓法等。

按风管的中心线找出吊杆敷设位置，单吊杆在风管的中心线上，双吊杆可以按托盘的螺孔间距或风管的中心线对称安装。吊杆根据吊件形式可以焊在吊件上，也可挂在吊件上。焊接后应涂防锈漆。立管管卡安装时，应先把上面的一个管件固定好，排风通风管定制加工，再用线锤在中心处吊线，下面的管卡即可按线进行固定。当风管较长，需要安装一排支架时，可先把两端安装好，然后以两端的支架为基准，用拉线法找出中间支架的标高进行安装。

当水平悬吊的主、干风管长度超过20m时应设置防止摆动的固，每个系统不应少于1个。吊架的螺孔应采用机械加工。吊杆应平直，螺纹完整、光洁。安装后各副支、吊架的受力应均匀，无明显变形。风管或空调设备使用的可调隔振支、吊架的拉伸或压缩量应按设计的要求进行调整。

不锈钢镀锌通风管定制加工-凌风钢铁-揭阳通风管定制加工由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。广州市凌风钢铁加工有限公司为客户提供“共板法兰,螺旋风管加工,白铁皮加工,白铁通风工程”等业务，公司拥有“凌风”等品牌，专注于风机、排风设备等行业。，在广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：温小姐。同时本公司还是从事广州矩形风管加工，广州方形风管加工，广州通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。