

# 江苏碳化钨热喷涂 碳化钨热喷涂加工中心 航百川

产品名称	江苏碳化钨热喷涂 碳化钨热喷涂加工中心 航百川
公司名称	北京航百川科技开发中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区景盛南二街联东U谷北二区15B
联系电话	13911000056 13911000056

## 产品详情

### 热喷涂的定义

以下内容由航百川为您提供，今天我们来分享热喷涂的相关内容，希望对行业的朋友有所帮助！

热喷涂，是将熔融状态的喷涂材料，碳化钨热喷涂加工工艺，通过高速气流使其雾化喷射在零件表面上，形成喷涂层的一种金属表面加工方法。我们把特殊的工作表面叫“涂层”，把制造涂层的工作方法叫“热喷涂”，它是采用各种热源进行喷涂和喷焊的总称。

### 热喷涂的基本工艺包括哪些

以下内容由航百川为您提供，希望对行业的朋友有所帮助。

热喷涂的基本工艺包括：基体表面预处理、喷涂、表面热处理和涂层封孔处理、涂层表面的精加工。

(1) 基体表面预处理：喷涂方法选定之后，还要选定预处理工艺，包括去油、除锈、表面粗糙化。

(2) 喷涂：喷涂施工时，必须确定合理的工艺参数，碳化钨热喷涂加工中心，以控制喷涂质量。

包括： 喷涂热源条件，即燃料种类及和氧混合的比例；

材料输送，即输送气体的种类、速度、流量以及输送位置和角度；

喷涂材料，包括材料成分、物理性质、粉末形状、粒度、线料或棒料直径等；

机件的基体成分、基体温度、性能、表面处理方法；喷涂操作，包括喷与机件的距离，喷或机件的移动速度，江苏碳化钨热喷涂，喷与机件的角度，喷涂气体介质等。

(3) 涂后处理：涂后要立即进行封闭处理或热处理。

(4) 精加工：喷涂后，涂层需进行磨削加工以保证尺寸精度。此外，喷涂施工时必须注意安全防护工作

## 热喷涂的应用

### 电工制线

采用超音速火焰喷涂工艺在拔丝塔轮、拉丝机、拉丝轮、线轮、拔丝缸、收线盘、导向槽等零件表面喷涂碳化物陶瓷涂层，可使表面硬度达到 HRc75，远比磨具钢或冷硬铸铁的耐磨性高；还可使这些零件的基体采用普通钢材或铸铁制造，既降低成本，碳化钨热喷涂加工公司，又延长使用寿命。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多热喷涂的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们

江苏碳化钨热喷涂-碳化钨热喷涂加工中心-航百川(推荐商家)由北京航百川科技开发中心提供。北京航百川科技开发中心在喷涂设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，航百川一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：祖经理。