

铝钝化工厂 温州铝钝化 森能环保科技有限公司

产品名称	铝钝化工厂 温州铝钝化 森能环保科技有限公司
公司名称	苏州森能环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区塔园路379号
联系电话	15850195986 15850195986

产品详情

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，铝钝化工厂，欢迎来电咨询！

不锈钢酸洗往往是和钝化联系在一起的，一般需要酸洗的不锈钢肯定要钝化，因为酸洗后表面没有形成钝化膜或者形成钝化膜的厚度很薄，起不到什么作用，必须增加后续的钝化工艺，铝钝化厂家，在不锈钢表面形成和完善钝化膜。

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，温州铝钝化，欢迎来电咨询！

不锈钢表层氧化处理

不锈钢酸洗钝化一般是采用酸洗钝化膏和酸洗钝化

液进行处理，酸洗钝化膏是将酸洗和钝化同步进行，一步完成，改变了传统的酸洗和钝化工艺，操作简单、施工方便、成本低廉。适合于大面积涂刷操作。酸洗钝化液适合于小工件的浸泡操作。

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

酸洗钝化用法：

根据不锈钢的材质和氧化皮严重程度不同，可以用原液或按1：1~4的比例加水稀释后使用；铁素体、马氏体和镍含量低的奥氏体不锈钢（如420、430、200、201、202、300、301等）稀释后使用，镍含量较高的奥氏体不锈钢（如304、321、316、316L等）用原液浸泡；一般常温或加热到50~60度后使用，浸泡3-20分钟或更长时间（具体时间和温度用户根据自己的试用情况确定），至表面污垢完全清除，成均匀银白色，形成均匀致密的钝化膜为止，铝钝化厂，处理完成后取出，用清水冲洗干净，z好再用碱水或石灰水冲洗中和。

铝钝化工厂-温州铝钝化-淼能环保科技有限公司(查看)由苏州淼能环保科技有限公司提供。苏州淼能环保科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州淼能环保——您可信赖的朋友，公司地址：苏州高新区塔园路379号，联系人：张总。