

PET防火增强 4410G3 台湾南亚 抗热变形佳

产品名称	PET防火增强 4410G3 台湾南亚 抗热变形佳
公司名称	东莞市景亿塑胶有限公司
价格	29800.00/吨
规格参数	型号:4410G3 特性:阻燃UL94V-0，抗热变形佳 用途:电子电器、汽车产业，打印机配件、马达罩等
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心7栋304房（注册地址）
联系电话	18925455957 18925455957

产品详情

PET是“polyethylene glycol terephthalate”的缩写，化学中文名称“聚对苯二甲酸乙二酯”。现在市场上作为工程塑料用途之PET，几乎全部都是玻纤补强级之PET。具耐热性、刚性等极具有吸引力的特点，但是PET工程塑料因为结晶速度较其它工程塑料如耐隆、POM、PBT等为慢，影响到它在加工成型之效率，因此PET之需求量也大受影响，近来南亚塑料公司不遗余力地在研究改善PET之结晶化速度，并且有推出一些结晶速度改良之PET工程塑料，预料今后PET工程塑料有明显持续增长。

型号：4410G3

品牌：南亚

产地：台湾、惠州

特性：15%玻纤增强，防火UL 94V-0，抗热变形佳。

用途：广泛用于电子、电器、汽车等产业。例如连接器、线轴、马达罩壳、打印机配件、烤面包机上，下盖、电熨斗座、灯罩、柴油滤清器、热熔胶枪外壳、分电盘外壳、头灯外壳、点火器组件、化油器主体等。

南亚PET成型条件

1. 模具温度

为使FR-PET之成型品有较好的尺寸安定性、耐热性，成型条件采用高温模具较佳。欲成型需要耐焊锡之电子、电气零件等时，一般FR-PET塑料之模具温度可以设定在120 ~140，结晶速度改良型可以设定

在90 ~100 。一般而言，成型时採用高温模具之条件时，所得到的成型品之结晶化度较高，刚性也较大，但是採高温模具之缺点為成型週期时间较长，影响到生產效率。高温成型所得到的成型品，亦较易有翘曲之异常发生。相反地，成型时採用低温模具时，所得到的成型品之结晶化度较低，但是成型週期时间较短，生產效率较高。要求低翘曲之成型品，可以採用添加有矿纤之规格，并设定65 以下之低模具温度。

2.成型收缩率

FR-PET 会随著结晶度之增加而使密度提高，產生收缩之现象，添加玻纤时，成型品之收缩率会因塑料之不同流动方向產生方向性。在设计模具时可以参考表十一之预测收缩率来设计。

3.再生料之利用

FR-PET 在成型时，在主流道(Spru)、副流道(Runner)等所发生的餘料，可以再回收使用，不过為确保物性，回收之混用比率希望能控制在25%以下，适当之混用比率，亦必须要参照客户在物性、色泽及难燃性等物性可以接受的程度而定。