

# 自来水厂用双组份聚硫密封胶

产品名称	自来水厂用双组份聚硫密封胶
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:300%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

双组份聚硫密封胶按模量又可分为高模量型和低模量型，高模量是指高强度低伸长率，低模量是指高伸长率低强度。按流动性又可分了非型聚硫防水密封胶和自流型聚硫防水密封膏。包装规格：双组份聚硫密封胶有两种，纸箱包装：重量为25公斤/箱，内装6个白色塑料桶，其中五桶为白色聚硫密封胶称为A组份，每桶重量约为4.54公斤，另外一桶为黑色固化剂称为B组份，分为五个塑料包装袋包装，每袋重量约为0.46公斤。

注意事项：B组份液体要全部投入A组份中，否则影响固化时间和胶性。该密封胶配制均匀后应尽快用完（适用期2小时）避免膏体固化（固化后不能再施工）造成浪费。施工界面安装要干净和干燥否则影响密封胶的粘结力。施工完毕后48小时内避免水冲雨淋。我厂生产的双组份聚硫密封胶具有以下优点，颜色改为单独包装盒，解决市场上调和好后的成品均为单一黑色；可通过不放或少放黑颜色来实现施工方有特殊要求的白色或灰色膏体；由于我公司调改的，实现了成品表干时间快、整体固化时间快并且粘结力强的特点，为施工方赶工程进度争取时间和质量。

分类.一般为可硫化型。按组分可分为双组分(或三组分)和单组分型。其加工采用预混-研磨-灌装的工艺方法。聚硫密封胶广泛用于土木建筑、汽车制造等行业作为嵌缝、密封材料，还常用于各类油箱、燃料罐、航空机械、复合玻璃的密封。折叠编辑本段应用.聚硫密封胶适用于中空玻璃密封、金属、混凝土幕墙接缝、地下工程(如隧道、洞涵)、水库、蓄水池等构筑物的防水密封，以及公路路面，飞机跑道等伸缩缝的伸缩密封、建筑物裂缝的修补恢复密封

一起来分析是什么因素影响了聚硫密封胶的性能的原因。

其实影响聚硫密封胶性能的因素是多样的，我们不能单方面的因素出发的。这其中其实是有很多的相关

的因素的。

### 1.固化剂的作用

聚硫橡胶含有比较活泼的因素，所以能和金属过氧化物，有机过氧化物、金属氧化物、重铬酸盐、环氧树脂，而异氰酸酯等多种因素发生固化反应的，硫化成固体的聚硫橡胶的，不同的固化剂的反应的

活性是不同的，硫化的速度也是不同的，而且不同的固化剂的硫化副产物也是不同的，也会影响硫化胶的性能的。

2.液化聚硫橡胶分子和结构会对硫化产物的性能产生影响的，会影响聚合度的，交联度高的聚硫橡胶的硫化速度是比较快的，硫化产物的抗张强度是比较大的，延伸率是比较小的，耐溶剂和耐油的性能

是比较好的，不同的主链结构的聚硫胶，物理的性能也是不同的，碳氢链如果越长的话，结构规整度就会更高的，它的耐热性能和耐低温的性能就会越好的。

### 3.胶料的PH值的影响

固化的时候碱性能起到促进的作用的，酸性能起到迟延的作用的，所以说可以通过调节PH值来控制密封胶的固化速度的，可以减少施工的周期的。