

基础创新塑料(南沙)PC943A116防火材料

产品名称	基础创新塑料(南沙)PC943A116防火材料
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	南沙:基础创新 型号:PC943A116 特性:防火材料
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

产品详情

用于制造大型灯罩、防护玻璃、光学仪器的左右目镜筒等，还可广泛用于飞机上的透明材料电子电器：

聚碳酸酯是优良的E（120）级绝缘材料，用于制造绝缘接插件、线圈框架、管座、绝缘套管、电话机壳体及零件、矿灯的电池壳等。也可用于制作尺寸精度很高的零件，如光盘、电话、电子计算机、视频录象机、电话交换机、信号继电器等通讯器材。聚碳酸酯薄膜还被广泛用作电容器、绝缘皮包、录音带、彩色录象磁带等。

PC性能:

具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广.高度透明性及自由染色性 H.D.T.高，耐疲劳性佳，耐候性佳，电气特性优，无味无臭对人体无害符合卫生安全，成形收缩率低、尺寸安定性良好。

PC是一种非晶体工程材料，具有特别好的抗冲击强度、热稳定性、光泽度、抑制特性、阻燃特性以及抗污染性。PC的缺口冲击强度非常高，并且收缩率很低，一般为0.1%~0.2%。

PC有很好的机械特性，但流动特性较差，因此这种材料的注塑过程较困难。在选用何种品质的PC材料时，要以产品的终期望为基准。如果塑件要求有较高的抗冲击性，那么就使用低流动率的PC材料；反之，可以使用高流动率的PC材料，这样可以优化注塑过程。

PC注塑工艺

PC塑胶原料的吸水率较大，加工前一定要预热干燥，纯PC干燥120，改性PC一般用110 温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下，可的使用再生料，实际份量要视制品的品质要求

而定。再生料不能同时混合不同的色母粒，否则会严重损坏成品的性质。