

精密减速机 减速机 友胜化工

产品名称	精密减速机 减速机 友胜化工
公司名称	淄博友胜化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区傅家镇傅家村
联系电话	0533-1234567 15169210121

产品详情

热平衡校核：通用减速器的许用热功率值是在特定工况条件下（一般环境温度20℃，每小时100%，连续运转、功率利用率100%），按润滑油允许的平衡温度（一般为85℃）确定的。条件不同时按相应系数（有时综合成一个系数）进行修正校核轴的载荷：通用减速器常常须对输入轴、输出轴轴伸中间部位允许承受的径向载荷给予限制，应予校核，超过时应向制造厂提出加粗轴径和加大轴承等要求。[4] 润滑保养在投入运转之前，在减速机中装入建议的型号和数值的润滑脂。减速机采用润滑油润滑。对于竖直安装的减速机，鉴于润滑油可能不能保证上面的轴承的可靠润滑，因此采用另外的润滑措施。在运行以前，在减速机中注入适量的润滑油。减速机通常装备有注油孔和放油塞。因而在订购减速机的时候必须安装位置。工作油温不能超过80℃。终生润滑的组合减速机在制造厂注满合成油，轮减速机，除此之外，减速机供货时通常是不带润滑油的，并带有注油塞和放油塞。本样本中列出的减速机润滑油数量只是估计值。根据订货时的安装位置设置油位塞的位置以保证正确注油，减速机注油量应该根据不同安装方式来确定。如果传输功率超过减速机的热容量，精密减速机，必须提供外置冷却装置。

减速机型号选择及注意事项

尽量选用接近理想减速比：

减速比=伺服马达转速/减速机出力轴转速

扭力计算：对减速机的寿命而言，减速机维修，扭力计算非常重要，并且要注意加速度的转矩值(TP)，是否超过减速机之负载扭力。

适用功率通常为市面上的伺服机种的适用功率，减速机的适用性很高，工作系数都能维持在1.2以上，但在选用上也可以以自己的需要来决定：

要点有二：

A.选用伺服电机的出力轴径不能大于表格上使用轴径.

B.若经扭力计算工作，转速可以满足平常运转，但在伺服全额输出时，有不足现象时，我们可以在电机侧之驱动器，做限流控制，或在机械轴上做扭力保护，这是很必要的。

通用减速机的选型包括提出原始条件、选择类型、确定规格等步骤。

相比之下，类型选择比较简单，而准确提供减速器的工况条件，掌握减速器的设计、制造和使用特点是通用减速器正确合理选择规格的关键。

规格选择要满足强度、热平衡、轴伸部位承受径向载荷等条件。

减速机漏油的原因分析1、减速机内外产生压力差：减速机运转过程中，运动副摩擦发热以及受环境温度的影响，使减速机温度升高，如果没有透气孔或透气孔堵塞，则机内压力逐渐增加，机内温度越高，与外界的压力差越大，润滑油在压差作用下，从缝隙处漏出。2、减速机结构设计不合理1) 检查孔盖板太薄，上紧螺栓后易产生变形，减速机，使结合面不平，从接触缝隙漏油；2) 减速机制造过程中，铸件未进行退火或时效处理，未消除内应力，必然发生变形，产生间隙，导致泄漏；3) 箱体上没有回油槽，润滑油积聚在轴封、端盖、结合面等处，在压差作用下，从间隙处向外漏；4) 轴封结构设计不合理。早期的减速机多采用油沟、毡圈式轴封结构，组装时使毛毡受压缩产生变形，而将结合面缝隙密封起来。如果轴颈与密封件接触不十分理想，由于毛毡的补偿性能极差，密封在短时间内即失效。油沟上虽有回油孔，但极易堵塞，回油作用难以发挥。3、加油量过多：减速机在运转过程中，油池被搅动得很厉害，润滑油在机内到处飞溅，如果加油量过多，使大量润滑油积聚在轴封、结合面等处，导致泄漏。4、检修工艺不当：在设备检修时，由于结合面上污物清除不，或密封胶选用不当、密封件方向装反、不及时更换密封件等也会引起漏油。

精密减速机-减速机-友胜化工(查看)由淄博友胜化工设备有限公司提供。淄博友胜化工设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！