

# 钣金零件切割 瑞云激光切割 宝安松岗激光切割

产品名称	钣金零件切割 瑞云激光切割 宝安松岗激光切割
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

## 产品详情

不锈钢切割加工难点有哪些？

1. 切削力大，切削温度高：该类型强度大，切削时切向应力大、塑性变形大，因此切削力大。此外资料导热性极差，形成切削温度升高，且高温往往集中在刀具刃口邻近的狭长区域内，然后加速了刀具的磨损。
2. 加工硬化严峻：奥氏体不锈钢以及一些高温合金不锈钢均为奥氏体组织，切削时加工硬化倾向大，通常是普通碳素钢的数倍，刀具在加工硬化区域内切削，使刀具寿数缩短。
3. 简单粘刀：无论是奥氏体不锈钢仍是马氏体不锈钢均存在加工时切屑强韧、切削温度很高的特点。当强韧的切屑流经前刀面时，将发生粘结、熔焊等粘刀现象，影响加工零件外表粗糙度。
4. 刀具磨损加速：上述资料一般含高熔点元素、塑性大，切削温度高，使刀具磨损加速，磨刀、换刀频频，然后影响了出产功率，进步了刀具运用成本。

咱们讨论不锈钢切割加工工艺，战胜其加工难点，使不锈钢在进行钻、铰、镗孔时刀具寿数得到极大的进步，削减操作中磨刀、换刀次数，在进步出产功率和孔加工质量、下降工人劳动强度和出产成本方面，又能获得令人满意的作用。

激光切割机工艺过程：

熟知所有的打孔材料，了解全部的打孔要求。通过模拟实验和模拟检测的方式来进行。设计一个非常便捷并且快速的工装夹具。知道每一个程序的设计要求。制定并实施有效的打孔加工技术，而

且也要及时的进行检测。为了防止不锈钢激光切割机的变形我们在不锈钢激光切割机工作的时候就应该做好这些方面的具体工作。

## 激光切割加工的应用

1)激光是一种无磨损的锋利的工具;(2)激光切割加工过程不施加力,使得工件容易固定,容易对非常薄的材料进行复杂的加工;(3)光是无重量的,导光系统很轻,可比常规刀具更快速地转动;(4)可在工件运动状态下,如传送线上完成加工;(5)由于激光的传输特性,无需把激光器靠近工件;(6)通过光学系统可将一台激光光源用于多个加工区;(7)由于激光光斑会聚得很小,加工过程又十分快,因此在工件中不会产生影响工件性能的热效应;(8)切割质量好,无需再加工;