

电脑数控车床 电脑数控车床 国强道生非标定制

产品名称	电脑数控车床 电脑数控车床 国强道生非标定制
公司名称	佛山市顺德区国强道生实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇赤花社区居民广隆工业区兴业三路4号之七
联系电话	18923291688 18923291688

产品详情

电脑数控车床加工工件不稳定的几种情况分析

现象一、工件发生锥度大小头现象1、电脑数控车床放置的水平没调整好，一高一低，发生放置不平稳：运用水平仪调整电脑数控车床的水平度，打下厚实的地基，提高电脑数控车床的稳定性。2、车削长轴时，奉献资料比较硬，刀具刀比较深，形成让刀现象：挑选合理的工艺和恰当的切削进给量防止刀具受力让刀3、尾座顶针与主轴不同心：调整尾座。现象二、驱动器相位灯正常，而加工出来的工件尺度时大时小注：此种现象一般由主轴引起，主轴的高速滚动使轴承磨损严峻，导致加工尺度改动。1、电脑数控车床拖板长时刻高速运转，导致丝杆和轴承磨损：用百分表靠在刀架底部，一起经过体系修正一个固定循环程序，查看拖板的重复定位精度，调整丝杆空隙，替换轴承。2、刀架的重复定位精度在长时刻运用中发生误差：用百分表查看刀架的重复定位精度，调整机械或替换刀架3、拖板每次都能回到加工起点，但加工工件尺度依然改动。用百分表检测加工工件后是否回到程序起点，若能够，则检修主轴，替换轴承。

电脑数控车床的质量从哪些方面去衡量

普通车床质量应该由两部分五个要从来衡量。一部分是功用，简略讲便是车床自身具有的才干，包括精度、刚性、技术水平三个要素；一部分是质量，代表了用户运用产品的满意度，包括可靠性、稳定性两个要素。刚性指的是普通车床接受负载的才干，和切削功率成正比。高刚性车床意味着高功率，留意这儿的功率讲的是单位时间内切除金属的体积，大

切深慢走刀不必定功率高，小切深快走刀不必定功率低。高刚性的车床不必定高功用，也不代表高质量。一般稳定性详细到车床上便是指车床精度、刚性等物理才干的坚持性有多久，即车床功用坚持性时间的长短，也是影响用户做出车床选择的严重方针。普通车床的技术水平是相对的，比如说滚珠丝杆技术在二十年前归于技术，但现在已经归于惯例技术，直线电机驱动才是高技术，车床技术开展一日千里，新技术层出不穷，新技术常常意味着高精度、高刚性或许高质量，但世事，新技术胎死腹中也极有或许。普通车床的可靠性指在必定时间内、在必定条件下无缺点地实行功用的才干或或许性，车床的可靠性基本等同于低缺点率，是用户重视的方针。

通常电脑数控车床在停车时发出巨大响声，同时车间总电源跳闸。首先检查车间电工对供电系统进行检查，跳闸的自动空气断路器所在处，因环境潮湿开关盒内自动跳闸的连杆机构已腐蚀，另外三相触点中有一相触点只有一小部分能接触。其次车间供电变压器容量小，超负荷运行。其正常的相电压只有340V。电脑数控车床一只晶闸管已被烧坏，查看驱动电路，触发脉冲短小，只有正常触发脉冲幅值的四分之一，进一步查实为触发电路中的放大管性能不好所致。故障分析：晶闸管在整流状态下缺相和在逆变状态下缺相结果是不同的。在整流状态下总是触发电位较高的晶闸管，同时使前一相晶闸管承受反相电压而关断。在晶闸管的关断期间以反相阻断状态为主。即使后一个晶闸管不触发，而晶闸管到一定时刻也会因过零而自动关断。但如果是在停车降速时，即在逆变的情况下，同样也是触发电位较高的晶闸管导通，并使前一个晶闸管承受反压而关断，这时的晶闸管在关断时有很长一段时间处于正向阻断状态。这样，若后一个晶闸管不导通，由于电感的放电作用，使该晶闸管再延续导通一个周期而进入正半周，晶闸管将继续导通下去，同时阻碍后面的晶闸管导通。于是，晶闸管输出的正向电压与电动机电势迭加产生很大的电流，这时即产生逆变颠覆，轻则烧坏保险丝，重则烧坏晶闸管。如果电脑数控车床车间的电压供电系统正常，没有大的波动，也许不会烧坏晶闸管。交流电网电压波动大，车间变压器容量小，超负荷运行，再加之B相正组触发脉冲幅值小，及车间供电系统的总开关盒的损坏等综合原因造成了故障的发生。处理方法：1.更换自动空气断路器；2.更换新的晶闸管。