

聚氨酯发泡机设备 聚氨酯发泡机 恒惠机械值得购买

产品名称	聚氨酯发泡机设备 聚氨酯发泡机 恒惠机械值得购买
公司名称	浙江恒惠机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市武义县黄龙工业区
联系电话	13705891776

产品详情

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

高压发泡机的搅拌器应如何清洁保养？

- 1.高压发泡机试机前或者是电气维修后，注意先确认搅拌器的转向是否正常。
- 2.拆装搅拌叶时，聚氨酯发泡机价格，需要在轴上的丝牙上抹上黄油，避免丝牙损坏。
- 3.高压发泡机每次灌注完毕后，务必马上进行清洗，防止原料固化在搅拌器上。
- 4.启动搅拌器如果有困难或着异常声音时，说明有固化现象，应立即清除固化在搅拌器上的原料，防止损坏机器。
- 5.高压发泡机清除搅拌器原料常见的方法是用火燃烧成灰后，用空气吹除残渣、搅拌器以清洗剂浸泡再清洗干净。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

聚氨酯发泡机灌注发泡及成型过程中，发泡压力是一个必须得掌握的参数，硬质聚氨酯泡沫塑料的灌注发泡过程中，发泡压力是随着时间而变化的，聚氨酯发泡机，反应原料注入后，压力逐渐上升，达到最高值后，逐渐降低。

如何判断发泡机的发泡质量

发泡机的产品是泡沫，而生产过程中我们所需要的也是泡沫，因此泡沫质量的好坏是判定发泡机性能优劣的标准。判定发泡机的发泡质量，应以三个方面为主，即泡沫细密性、泡沫均匀性、泡沫泌水量。

泡沫细密性指的是泡径的大小，泡径越小，泡沫越细小绵密，泡沫的稳定性就越好，生产出的产品强度越高，保温性能越好。

泡沫均匀性指的是泡径大小应均匀一致，泡径大小越均匀，分布范围越窄，产品所受应力越均匀，聚氨酯发泡机设备厂家，使用效果越好。

泡沫泌水量指的是泡沫后所产生的发泡剂水溶液的量，聚氨酯发泡机设备，泡沫泌水量越低，泡沫含水量就越低，说明发泡机的发泡性能越好。

聚氨酯发泡机设备-聚氨酯发泡机-恒惠机械值得购买(查看)由浙江恒惠机械有限公司提供。浙江恒惠机械有限公司为客户提供“密封条成型机,发泡机,浇筑机,浇注机,聚氨酯发泡剂”等业务，公司拥有“恒惠机械”等品牌，专注于化工成套设备等行业。，在金华市武义县黄龙工业区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：潘惠鹏。