

家电冲压模具生产厂家 合肥家电冲压模具 博赢精密模具

产品名称	家电冲压模具生产厂家 合肥家电冲压模具 博赢精密模具
公司名称	苏州博赢精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区太湖新城菀南工业区赵家圩路388号
联系电话	13328017889 13328017889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州博赢精密模具有限公司

苏州博赢精密模具有限公司诞生于2005年，总占地面积20000平方米，投资总额达到2.2亿元，座落于历史文化名城苏州，是国内有名的家电、汽车模具制造企业、汽车协会会员、高新技术企业、青岛模具协会会员、苏州市湖南商会副会长单位、木渎商会副会长单位，专注从事冲压模具的设计、制造、交付服务，并为客户提供冲压件生产服务，具备25T~1250T冲压设备。

生产中模具常见问题 莫过于模具总是断冲头，导致断冲头的原由有很多，一般原材料厚度比较厚，冲头又比较薄弱会容易断冲头，不锈钢产品开模时需要特别关注的问题就是冲头补强问题，若料厚比较厚不建议在下料模具里做冲孔，因模具冲裁力太大也是会导致冲头容易断的原因，家电冲压件模具，每个产品在客户要求开模时前期的评审很重要，召集相关技术人员根据每个人的经验交流，避免模具开发出来后反复修模。

模具的损耗原由具体有哪些：

1) 模具主要工作零件的材料的问题，选材不当。材料性能不良，不耐磨；模具钢未经精炼，家电冲压模具企业，具有大量的冶炼缺陷；凸凹模，锻坯改锻工艺不完善，遗存有热处理隐患。

2) 模具结构设计问题，冲模结构不合理。细长凸模没有设计加固装置，出料口不畅出现堆集，卸料力过大使凸模承受交变载荷加剧等。

3) 制模工艺不完善，主要表现在凸、凹模锻坯内在质量差，热处理技术及工艺有问题，造成凸、凹模淬不透，家电冲压模具生产厂家，有软点及硬度不均。有时产生微裂纹、甚至开裂，研磨抛光不到位，表面粗糙度值过大。

4) 无润滑或有润滑但效果不佳。

苏州博赢精密模具有限公司诞生于2005年，总占地面积20000平方米，投资总额达到2.2亿元，座落于历史文化名城苏州，是国内有名的家电、汽车模具制造企业、汽车协会会员、高新技术企业、青岛模具协会会员、苏州市湖南商会副会长单位、木渎商会副会长单位，专注从事冲压模具的设计、制造、交付服务，并为客户提供冲压件生产服务，具备25T~1250T冲压设备。

五金冲压模具按照不同的特征可以分为3类

第一：根据材料的变形特点分类有落料模、冲孔模、切断模、切口模、切边模、弯曲模、拉深模、成形模、压花模、冷挤压模等。

第二：根据工艺性质分类有冲裁模、弯曲模、拉深模和成形模。冲裁模沿封闭或敞开的轮廓线使材料产生分离的模具。弯曲模使板料毛坯或其他坯料沿着直线(弯曲线)产生弯曲变形，从而获得一定角度和形状的工件的模具。

第三：根据工序组合程度分类有单工序模、复合模和级进模。单工序模在压力机的一次行程中，合肥家电冲压模具，只完成一道冲压工序的模具。复合模只有一个工位，在压力机的一次行程中，在同一工位上同时完成两道或两道以上冲压工序的模具。

家电冲压模具生产厂家-合肥家电冲压模具-博赢精密模具由苏州博赢精密模具有限公司提供。苏州博赢精密模具有限公司在冲压模这一领域倾注了诸多的热忱和热情，博赢一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨先生。