

商河液压系统厂 加煤液压系统厂 威海力建

产品名称	商河液压系统厂 加煤液压系统厂 威海力建
公司名称	威海力建冶金液压设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭孙家滩工业园
联系电话	13806306810 13806306810

产品详情

液压系统振动和噪声的原因总结

动，除本身具有一定的振幅和频率外，同时还伴随着噪声。它不仅使液压系统引起故障，也有害于人类身体健康。所以，在液压传动中通常把噪声级限制在80dB以下。液压系统产生噪声的原因主要有以下几个方面：

机械系统振动引起的噪声

- 1) 皮带轮、联轴器、齿轮、回转体的不平衡和滚动轴承的滚动体发生振动；
- 2) 液压泵轴与电机轴不同心或联轴器松动；
- 3) 管道支承不良等。

液压泵和液压马达质量不好引起的噪声

- 1) 零件加工及装配精度不高；
- 2) 泵的“困油”未得到圆满解决，商河液压系统厂，流量和压力脉动较大；
- 3) 轴承质量不好等。

系统密封不严引起的噪声

- 1) 系统进入空气是液压系统产生噪声的主要原因。

液压控制阀失灵引起的噪声

- 1) 溢流阀的调压弹簧疲劳或端面与轴心线垂直度不良；
- 2) 阀芯上的小孔堵塞；
- 3) 阀芯在阀体内移动不灵活；
- 4) 阀体内流动液体对阀壁的冲击；
- 5) 流动液体的涡流或流体剪切等。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

液压系统--?逐件清理

1、主泵：挖掘机的液压泵相当于人体的大脑，所以出现特殊问题，所以拆卸下来后大家可以进行细密检查，没有发现任何问题，就可以开始组装了。

2、主控阀：如果机器没有出现类似速度慢、动作异常、动作无力等典型故障，则说明主控阀没有异常，这时候的清理工作就比较简单了，当然值得注意的是大家要看一下油封有没有老化、变形、损坏等情况，如果有则及时更换新的配件。

3、油箱：

油箱清理技术难度比较低，但对精细程度要求严格，加煤液压系统厂，换句话说，清理油箱人人都会，但能不能清理、干净就比较难了！

这里教大家一个小方法，可以先用高压水加热清理遍，然后用吹风机吹干，接着可以采用吸铁石+面团将油箱底部的杂质、金属屑等清理出来，一步用燃油再次清洗！这样才能保证清理的效果。

4、散热器：

对于散热器的清理只有两个原则，是可清理就进行清理，如果已经脏的没有清理的价值了，那么大家要果断的更换，以免浪费时间不说，还可能导致散热不良引起高温。

如果清理的话可以采用倒柴油后晃动将杂质和脏东西清理出来，或者也可以用高压气体或水等清理，总而言之，一次清理不干净就再来一次！

5、回转马达、行走马达、中央回转接头：

这几个部件都是挖掘机行动的主要精密件，所以拆卸、检查、清灰、去杂质，检查是否有磨损，这几个步骤一样都不能落下；如果没有任何问题就可以重装了，平台液压系统厂，装配过程中记得看下油封是否有老化问题。

6、电磁阀：

机器使用时间一长，液压油难免会出现变脏问题，如果油脏会间接导致电磁阀发卡，所以检查是要格外仔细。

7、油缸：首先在油缸拆卸过程中大家要注意不要引起不必要的损坏，其次油缸的清理工作要复杂一些，

拆卸检查有无异常，清洗后更换新

液压制动系统产生制动效能不良的原因，一般可根据制动踏板行程(俗称高、低)、踏制动踏板时的软硬感觉、踏下制动踏板后的稳定性以及边疆多脚制动时踏板高度来判断。

1.一般制动时踏板高度太低zhi动效能不良。如连续两脚或几脚制动，踏板高度随这高且制动效能好转，说明制动鼓与磨擦片或总泵活塞与推杆的间隙过大。

2维持制动时，踏板的高度若缓慢或迅速下降，说明制动管路某处裂纹、接头密闭不良或分泵皮碗密封不良，其回位弹簧过软或折断，或总泵皮碗、皮圈密封不良，回油阀及出油阀不良。可首先踏下制动踏板，加煤液压系统厂，观察有无制动液渗漏部位。若外部正常，则应检查分泵或总泵故障。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

商河液压系统厂-加煤液压系统厂-威海力建(推荐商家)由威海力建液压设备厂提供。行路致远，砥砺前行。威海力建液压设备厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!