

呼和浩特澳标工字钢410UB59.7

产品名称	呼和浩特澳标工字钢410UB59.7
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	5010.00/吨
规格参数	执行标准:AS/NZS 3679.1 用途:钢结构、机械制造 品牌:马钢、莱钢、日照、进口
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

呼和浩特澳标工字钢410UB59.7 澳标型钢：4试验方法与检验规则4.1压缩机的性能试验按JB/T913.2的规定。2压缩机噪声应采用精密声级计测量，测点位置在距离地面高1.5m，离压缩机最接近的主要表面的水平距离1m处选取。3压缩机的振动测量按GB/T7777的规定。4压缩机的运转率按下式计算:运转率=一望全鱼竺丝巡旦1%4964.5压缩机清洁度的检验方法，将总装后的压缩机全部解体，用逐一清洗机身、中体内部、气缸镜面及曲轴、连杆、气阀、填料、十字头、油泵油路系统等部件。澳标工字钢规格表：

澳标H型钢100UC14.8 97*99*5*7 14.8 澳标H型钢150UB14.0 150*75*5*7 14
澳标H型钢310UB46.2 307.2*166*6.7*11.8 46.2 澳标H型钢150UB18.0 155*75*6*9.5 18
澳标H型钢310UC96.8 308*305*9.9*15.4 96.8 澳标H型钢150UC23.4 152.4*152*6.1*6.8 23.4
澳标H型钢310UC118 314.6*307*11.9*18.7 118 澳标H型钢150UC30.0 157.6*153*6.6*9.4 30
澳标H型钢310UC137 320.6*309*13.8*21.7 137 澳标H型钢150UC37.2 161.8*154*8.1*11.5 37.2
澳标H型钢310UC158 327.2*311*15.7*25 158 澳标H型钢200UB18.2 198*99*4.5*11 18.2 澳标H型钢360UB44.7
352*171*6.9*9.7 44.7 澳标H型钢200UB22.3 201.6*133*5*7 22.3 澳标H型钢360UB50.7 355.6*171*7.3*11.5 50.7
澳标H型钢200UB25.4 203.2*133*5.8*7.8 25.4 澳标H型钢360UB56.7 358.6*172*8*13 56.7 澳标H型钢200UB29.8
207*134*6.3*9.6 29.8 澳标H型钢410UB53.7 402.6*178*7.6*10.9 53.7 澳标H型钢200U6.2 203.4*203*7.3*11 46.2
澳标H型钢410UB59.7 406.4*178*7.8*12.8 59.7 澳标工字钢型号表：澳标H型钢200UC52.2 206.4*204*8*12.5
52.2 澳标H型钢460UB67.1 453.8*190*8.5*12.7 67.1 澳标H型钢200UC59.5 209.8*205*9.3*14.2 59.5
澳标H型钢460UB74.6 457.4*190*9.1*14.5 74.6 澳标H型钢250UB25.7 248*124*5*8 25.7 澳标H型钢460UB82.1
460.4*191*9.9*16 82.1 澳标H型钢250UB31.4 251.6*146*6.1*8.6 31.4 澳标H型钢530UB82
528.2*209*9.6*13.2 82 澳标H型钢250UB37.3 256.2*146*6.4*10.9 37.3 澳标H型钢530UB92.4 533*209*10.2*15.6
92.4 澳标H型钢250UC72.9 253.8*254*8.6*14.2 72.9 澳标H型钢610UB101 602*228*10.6*14.8 101
澳标H型钢250UC89.5 260*256*10.5*17.3 89.5 澳标H型钢610UB113 607*228*11.2*17.3 113

澳标H型钢310UB32.0 298*149*5.5*8 32 澳标H型钢610UB125 611.6*229*11.9*19.6 125 澳标工字钢：3淬透性和淬硬性淬硬性主要取决于钢的碳含量，淬透性主要取决于钢的化学成分、合金元素含量和淬火前的组织状态。对于大部分要求高硬度的冷作模具，对淬硬性要求较高；对于大部分热作模具和塑料模具，对于硬度的要求不太高，往往更多地考虑其淬透性；特别是对于一些大截面深型腔模具，为了使模具的心部也能得到良好的组织和均匀的硬度，就要求选用淬透性好的模具钢。另外对于形状复杂、要求精度高又容易产生热处理变形的模具，为了减少其热处理变形，往往尽可能采用冷却能力弱的淬火介质（如

油冷、空冷、加压淬火或盐浴淬火)，就需要采用淬透性较好的模具材料，以得到满意的淬火硬度和淬硬层深度。