

冷却塔清洗 东壹制冷维修公司 冷却塔清洗

产品名称	冷却塔清洗 东壹制冷维修公司 冷却塔清洗
公司名称	天津东壹制冷科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市武清区杨崔公路26号
联系电话	13920212039 13920212039

产品详情

涂刷中间漆:待环氧底漆自然固化24小时基本干燥后,经验收合格

涂刷中间漆:待环氧底漆自然固化24小时基本干燥后,经验收合格,即用同样的涂刷方法涂刷环煤玻璃鳞片中间漆,每道涂料用量110~125克/m²,冷却塔清洗多少钱,漆膜厚度为45um,并保证无、无流淌、无漏涂,冷却塔表面应平整、均匀、丰满,光泽一致涂刷面漆:待中间漆干燥,并检验合格后,冷却塔清洗价格,除去冷却塔表面浮尘,即可涂刷道环氧煤玻璃鳞片面漆,用量100~125克/m²,漆膜厚度40~50um;待层面漆干燥后,依次涂刷第二道面漆,厚度为80~100um,后一道面漆是关键的一道工序,涂刷时一定要保证漆液丰满、颜色均一、光滑平整,有一定的光泽,外观美观一致。

冷却塔涂刷底漆转弯处、阴阳角要多刷一遍

冷却塔涂刷底漆转弯处、阴阳角要多刷一遍。涂刷时,冷却塔清洗,立面要先上后下、先左后右、先难后易、纵横交错涂刷。待道底漆自然固化后,冷却塔表面除出杂物和浮尘,即可用同样的方法涂刷第二道环氧煤鳞片底漆。第二道底漆的厚度35~40um,用量100克/m²左右。

混凝土冷却塔表面坑凹不平处、裂缝和漏点应用环氧树脂腻子填补找平,冷却塔清洗,然后在进行涂刷第二道环氧煤玻璃鳞片底漆的涂刷。

在现代的很多生产工艺流程中，常用到的机器设备，其循环系统冷却水出水量温度比较高（60℃左右），而渗水温度必须做到32℃~37℃，那么这个温度差就会有30℃之上那么大了。在这种工作状况下，冷却塔填料必须长时间承担60℃之上高温水的腐蚀，而一般材料的冷却塔填料，其耐高温较多40~50℃，超出这一温度填料便会形变、收拢造成冷却塔换热效减少。

那样此刻，耐热的冷却塔填料到用处了，它选用耐热的PP、木料或瓷器等材料做成，在100℃持续高温冷却循环水的条件下能长期使用而不收拢形变

冷却塔清洗-东壹制冷维修公司-冷却塔清洗多少钱由天津东壹制冷科技有限公司提供。天津东壹制冷科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在天津天津市的清洗、清理设备等行业积累了大批忠诚的客户。东壹制冷带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事天津直燃机维修，天津溴化锂直燃机清洗，天津溴化锂直燃机保养的服务商，欢迎来电咨询。