

武汉斜齿轮 准双曲面齿轮，万福 斜齿轮设计

产品名称	武汉斜齿轮 准双曲面齿轮，万福 斜齿轮设计
公司名称	东莞市万福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇水边松元路6号
联系电话	15362875179 15362875179

产品详情

热处理是齿轮加工制造中的关键且复杂的因素，其极大地影响了每个齿轮在传递动力或将运动传递到组件中的其他部件方面的性能，热处理通过改变其化学，冶金和物理特性来优化性能并延长使用中的齿轮的寿命。热处理的优点有哪些？东莞市万福五金制品有限公司来告诉您。

热处理改善了物理性能，例如表面硬度，这赋予了耐磨性以防止齿和轴承表面简单地磨损，热处理还通过产生的地下压应力来改善齿轮的疲劳寿命，以防止齿轮齿上的高接触应力引起的点蚀和变形，表面硬度，芯部硬度，表面深度，延展性，强度，耐磨性和压缩应力分布可根据所应用的热处理类型而有很大变化。

东莞市万福五金制品有限公司拥有一批数控滚齿机、滚齿机、丝杆机，CNC车床、自动车床、普通车床、内外圆磨床、无心磨床等全新的日本进口生产和检测设备，斜齿轮种类，公司产品用途广泛，可用于OA产品、马达、变速器、航空航天产品配件、汽车产品配件、电钻、电锤、剪草机、电动工具等，欢迎大家来咨询！

齿形加工后进行热处理的目的，主要是提高轮齿工作面的硬度、工作强度及耐磨性，在此热处理工艺过程中齿轮类零件极易产生变形，需要精心操作，细心摸索规律，严格控制淬火时的升温时间、保温时间、工件大小和在炉内的放置方式，斜齿轮设计，尽量减少工件在此过程中的变形量。

对圆柱齿轮来说，如果变形量过大，在齿面精加工过程中，存在单侧轮齿磨不出来而发生废品，或是齿形齿向在精磨中发生改变，使得接触区偏向一边，斜齿轮采购，影响接触区位置，达不到要求，在齿轮类工件的生产过程中，从齿坯料的锻造，到粗加工后的热处理以及精加工后的热处理，都要严格执行各工序的工艺流程，减少废品，节约成本。

东莞市万福五金制品有限公司是精密中小模数齿轮的制造商之一，公司产品用途广泛，可用于OA产品、马达、变速器、航空航天产品配件、汽车产品配件、电钻、电锤等，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

双行星齿轮机构在太阳轮和齿圈之间有两组互相啮合的行星齿轮，武汉斜齿轮，其外面一组行星齿轮和齿圈啮合，里面一组行星齿轮和太阳轮啮合，它与单行星齿轮机构在其它条件相同的情况下相比，齿圈可以得到反向传动。

用行星齿轮机构作为变速机构，由于有多个行星齿轮同时传递动力，而且常采用内啮合式，充分利用了齿圈中部的空间，故与普通齿轮变速机构相比，在传递同样功率的条件下，可以大大减小变速机构的尺寸和重量，并可实现同向、同轴减速传动。

东莞市万福五金制品有限公司专注供应自动化机械传动配件，多年来，凭借强大的研发投入和制造技术，为客户提供模数为0.2-2.0，外圆直径120mm以内的精密中小模数齿轮、丝杆、蜗轮、蜗杆、带轮以及精密轴、轴套等，且深受客户的好评。

武汉斜齿轮-准双曲面齿轮，万福-斜齿轮设计由广东万福精密丝杆有限公司提供。广东万福精密丝杆有限公司是一家从事“齿轮箱,丝杆,蜗杆,带轮,内齿轮,齿轮,蜗轮,精密轴,轴套”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“万福齿轮,万福丝杆,万福蜗轮,万福蜗杆,万福带轮,万福精密轴”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使万福五金在齿轮中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！