

# 标准丝杆设计 万福五金，无锡丝杆 汽车产品配件标准丝杆

产品名称	标准丝杆设计 万福五金，无锡丝杆 汽车产品配件标准丝杆
公司名称	东莞市万福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇水边松元路6号
联系电话	15362875179 15362875179

## 产品详情

随着中国数控机床及其它自动控制设备的广泛应用，作为节能、精细传动的滚珠丝杠副运用也不断增加，准确运用及保养它也是常遇到的工作。在各种机械设备中，装置滚珠丝杠副，须留意以下事项：

（1）滚珠丝杠属精细传动装置，有必要进行光滑。在螺母内引荐运用钾皂基光滑脂及 1 ~ 3 号透平油光滑。

（2）滚珠丝杠与滚动轴承相同，混入尘埃异物，将会下降运用寿命。因此，有必要选用丝杠维护套加以维护。国内外各类滚珠丝杠副大多数均已装有迷宫式密封环，避免脏物进入滚珠丝杠体内。别的，在金属屑易浸入丝杠的场所运用时，还应思考在丝杠全长上选用丝杠维护套防护。

（3）因为滚珠丝杠螺母的特别结构，不宜承受径向负荷，避免造成丝杠曲折，影响传动精度和运动的灵活性，下降运用寿命，故装置时，特别要留意丝杠的轴心线与螺母座移动轨道的平行，并使丝杠支承中心轴线应与螺母座中心轴线共同。

（4）将丝杠装置于设备上，留意不能使丝杠与螺母分离，避免滚珠脱出。装置时不要击打滚珠丝杠副，特别留意维护滚珠导管，因其管壁较薄，磕碰变形将使钢球活动受制约。

东莞市万福五金制品有限公司供应自动化机械传动配件，多年来，凭借强大的研发投入和先进的制造技术，积累了大批忠诚的客户，本公司以优良的品质，快捷的交货，合理的价格，赢得了来自日本、美国、德国、香港、台湾及大陆各地的客户，且深受客户的好评。

丝杆加工工艺：

- 1、使用38CrMoAl，有利于辉光离子氮化的进行；
- 2、丝杆调质、粗磨后进行辉光离子氮化，可使丝杆硬度达到HRC70，远超过一般丝杆的硬度，从而使丝杆的耐磨性大大增加，并且控制好辉光离子氮化的工艺参数，可使丝杆不改变精度，也不需要再进行去应力处理；
- 3、丝杆粗磨、渗氮(硬度达HRC70)后直接进行光整，不需进行精磨、研磨和抛光，大幅度节省了机械加工的时间，使生产效率大大提高；
- 4、采用脉冲电化学复合光整技术对丝杆进行光整加工，可使丝杆表面粗糙度粗磨后一步降低至Ra0.1  $\mu\text{m}$  以下，至低可达到Ra0.02  $\mu\text{m}$ ，从而加工出超光滑的表面；
- 5、由于丝杆硬度高、表面粗糙度低，可使丝杆的疲劳寿命较普通丝杆增加3-5倍，使用噪声降低6-8分贝；
- 6、脉冲电化学复合光整加工的效率与丝杆表面硬度无关，对于HRC70硬度的表面也能很快完成光整加工；
- 7、光整加工过程中不产生磨削力和磨削热，不产生附加应力，标准丝杆定做，丝杆的精度高，表面也不产生磨削裂纹；
- 8、由于减少了半精磨、精磨的工序，车间里由于磨削加工所生产的油雾大幅减少，对环境的污染也大幅减少，是一种绿色制造方法，光整后的丝杆调整装配后可直接提供给用户，不需要进行长时间跑和，生产周期大大缩短。

东莞市万福五金制品有限公司是从事“齿轮箱，丝杆，蜗杆，带轮，内齿轮，齿轮，蜗轮，精密轴，轴套”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供产品和服务，欢迎来电咨询！

我国大多数滚珠丝杆副的设计、制造单位所采用的双圆弧型滚珠丝杆副，其初始接触角一般都设计成45度，标准丝杆定制加工，由于各项误差的综合影响，丝杆与螺母的公称直径如完全一致，则在不施加予紧力的情况下，很难组装起来，并且即令装起来后，

根据螺母要能在丝杆上自行滚落滑下的技术条件，也很难符合要求。

一般采取使螺母的螺纹公称直径比丝杆的公称直径略大一些的措施，这样带来了实际接触角偏大而影响滚珠在循环中出入回珠孔时的流畅性，使得质量和寿命下降，单圆弧型的滚珠丝杆副，如果放松对公称直径的控制，也会出现类似现象减小初始接触角后，能起到抵消因滚珠丝杆副公称直径差引起的部分接触角偏大影响，对于提高滚珠丝杆付的使用质量及寿命延长，汽车产品配件标准丝杆，都有一定的积极意义。

东莞市万福五金制品有限公司为客户提供“ 齿轮箱，丝杆，蜗杆，带轮，内齿轮，标准丝杆设计，齿轮，蜗轮，精密轴，轴套 ” 等业务，公司拥有“ 万福齿轮，万福丝杆，万福蜗轮，万福蜗杆，万福带轮，万福精密轴 ” 等品牌，专注于齿轮等行业，在广东东莞有较高度，欢迎来电垂询！

标准丝杆设计-万福五金，无锡丝杆-汽车产品配件标准丝杆由广东万福精密丝杆有限公司提供。广东万福精密丝杆有限公司在齿轮这一领域倾注了诸多的热忱和热情，万福五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴小姐。