

# 山东荣泰 卧式淬火机床生产厂家 济宁卧式淬火机床

产品名称	山东荣泰 卧式淬火机床生产厂家 济宁卧式淬火机床
公司名称	山东荣泰感应科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区凤翔街1872号
联系电话	13863606874 13863606874

## 产品详情

高频淬火设备，卧式淬火机床生产厂家，一般常用于对工件的淬火、透热、熔炼以及焊接等作用，比起其他种类的淬火机床来说，高频淬火机床拥有好的性能特点。下面就让淬火机床厂家的小编介绍一下高频床的性能特点。

- 1.高频调压采用模块锁相环数字脉冲触发电路，三相不平衡小于0.1%。
- 2.回路采用晶闸管模块组件，不通水、体积小、可靠性高。
- 3.灯丝供电采用恒压器，稳压精度高，卧式淬火机床价格，寿命长，节能显著。
- 4.灯丝栅极风冷式，隔直流采用大容量、高耐压云母电容。

影响高频淬火热处理变形的因素其中主要包括钢的原始组织、含碳量、零件尺寸和形状、淬火介质的选择、淬火工艺、钢的淬透性等。

1，钢的原始组织对零件淬火变形的影响。零件淬火前的组织状态对零件的淬火质量有很大影响，卧式淬火机床图片，比如合金钢、轴承钢等在锻造加工后，必须进行球化退火，在淬火加热时，奥氏体晶粒不易长大，冷却时工件的变形和开裂小，材料的本质晶粒度越细，屈服强度越高，对变形的抗力越大，工件淬火后的变形量就相应减小。

2，淬火介质对零件淬火热处理变形的影响。一般认为，淬火介质300 时的冷却速度对变形的影响是关键，应根据钢的淬透性、零件截面尺寸和表面粗糙度，合理选用淬火介质，零件的几何形状对零件淬火变形的影响，从热处理工艺角度出发，零件设计采用对称结构，避免尖角，要求截面过度均匀。必要

时可开工艺用槽。因此，济宁卧式淬火机床，必须合理选择材料，避免淬火裂纹产生。

### 常用淬火设备类型

外圆淬火系列：对各类轴、棒、管、圆形零部件（如轴承、气门等）外圆面进行整体或局部淬火。

内圆淬火系列：对各类管材，机械零件的内圆进行整体或局部淬火，如缸套、轴套等。

端面、平面淬火系列：对机械零件的端面、平面部位进行整体或局部淬火。

异形零件淬火系列：对异形零件的某个面进行整体或局部淬火。

特大零件淬火系列：对体积大、质量重的特大零部件进行整体或局部淬火，如船用齿轮、大坝水闸道轨、大型输油管道等。

模具表面淬火系列：模具表面感应淬火机床是一种适用于大型汽车覆盖件模具和大型非圆空间曲面零件的热处理的数控工艺装备。

### 山东荣泰(图)-卧式淬火机床生产厂家-

济宁卧式淬火机床由山东荣泰感应科技有限公司提供。山东荣泰感应科技有限公司是山东 潍坊 ,加热设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在山东荣泰领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创山东荣泰更加美好的未来。